

DECYZJA

OKREŚLAJĄCA ŚRODOWISKOWE UWARUNKOWANIA

Na podstawie art. 71 ust. 2 pkt 2, art. 73 ust.1, art. 75 ust. 1 pkt 4, art. 85 ust. 2 pkt 1 ustawy z dnia 3 października 2008 roku o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2023 r., poz. 1094 ze zm.), art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2024 r., poz. 572), § 3 ust. 3 i ust.1 pkt 14 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach

określam

środowiskowe uwarunkowania realizacji przedsięwzięcia pod nazwą: **„Modernizacja instalacji do obróbki tworzyw sztucznych i gumy na terenie zakładu Helvoet Polska Sp. z o.o. w Kaniowie przy ul. Stefana Kóska 43”**

I Na etapie realizacji przedsięwzięcia:

1. W celu ograniczenia uciążliwości hałasowej prace związane z instalacją nowych urządzeń i maszyn należy prowadzić w porze dziennej,
2. W ramach planowanego przedsięwzięcia zainstalować urządzenia sprawne, certyfikowane i spełniające normy emisji hałasu,
3. Powstające w trakcie rozbudowy i eksploatacji odpady należy segregować i gromadzić w przeznaczonych do tego pojemnikach i sukcesywnie usuwać z terenu inwestycji,
4. W sytuacjach awaryjnych na etapie budowy (wyciek paliwa, oleju) należy podjąć niezwłoczne działania mające na celu zapobieganie przenikaniu zanieczyszczeń do wód powierzchniowych i podziemnych (np. poprzez unieszkodliwienie wycieku za pomocą odpowiednich sorbentów).

II Na etapie eksploatacji przedsięwzięcia:

1. Zapewnić zaopatrzenie w wodę z istniejącej sieci wodociągowej,
2. Ścieki sanitarne odprowadzać do kanalizacji sanitarnej,
3. Odpady wytwarzane w wyniku prowadzonej działalności gromadzić selektywnie na utwardzonym podłożu, w sposób zabezpieczający środowisko przed ich negatywnym oddziaływaniem, a następnie przekazywać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami,
4. Wykorzystywane podczas procesów technologicznych preparaty magazynować na szczelnej nawierzchni a wszelkie wycieki neutralizować odpowiednimi sorbentami,
5. Prowadzić stały i okresowy monitoring gospodarki odpadami i ściekami technologicznymi,
6. W celu ochrony przed hałasem stosować odpowiednie środki zapobiegawcze i ochronne, takie jak izolacja akustyczna, ekrany, obudowy dźwiękochłonne,

7. Wykonywać regularne przeglądy eksploatacyjne i konserwacje urządzeń w celu utrzymania ich dobrego stanu technicznego,
8. Mauzery przeznaczone do odprowadzania ścieków przemysłowych umieścić w wannach ociekowych o pojemności zapewniającej przejęcie ewentualnych wycieków, system mauzerów wyposażać w zawór zwrotny i zbiornik buforowy,
9. Halę produkcyjną wyposażać w mechaniczną wentylację ogólną nawiewno-wywiewną, centralę wywiewną wykonać z zewnętrznym odzyskiem ciepła w wymienniku krzyżowym, z pompą wyprowadzoną w kierunku północno-zachodnim, z filtrami antystatycznymi i wentylatorem wywiewnym w wykonaniu przeciwwybuchowym (ATEX),
10. Mechaniczną wentylację ogólną nawiewno-wywiewną zakończyć emitorem o średnicy nie większej niż 1000 mm i wysokości nie mniejszej niż 10 m, zainstalować filtr o skuteczności $\eta > 99\%$,
11. Procesy lakierowania prowadzić w kabinach lakierniczych:
 - automatycznej wyposażonej w filtry workowe o skuteczności filtracji $\eta > 99\%$,
 - manualnej wyposażonej w filtry kartonowe lub piankowe o skuteczności filtracji $\eta > 99\%$,
12. W piecu suszącym stosować filtry ceramiczne odporne na wysokie ciśnienie i wilgotność,
13. Trzy nowe prasy WICKRET służące do wulkanizacji podłączyć do emitora E-9 o średnicy nie większej niż 500 mm oraz wysokości nie mniejszej niż 10 m,
14. Dwa nowe piece VÖTSCH służące do wygrzewania wyrobów po wulkanizacji podłączyć do emitorów E-10 i E-11 o średnicy nie większej niż 200 mm i wysokości nie mniejszej niż 9 m,
15. Eksploatację instalacji prowadzić w sposób zapewniający nieprzekraczanie określonych mocy przerobowych tj. methylethylketonu – 2817,15 kg/rok, toluenu – 1500,0 kg/rok, megum 3276-1470 kg/rok, megum 538 – 1650 kg/rok, thixon 300 - 199,2 kg/rok, thixon 301-190,0 kg/rok, cilbond 36-153 kg/rok, corund – 18200 kg/rok, chronital – 325 kg/rok, hakupur – 60 kg/rok,
16. Ruch pojazdów po terenie przedsięwzięcia odbywać się będzie wyłącznie w porze dziennej, wykorzystując istniejący układ dróg, parkingów, doków załadowczo-rozładowczych,
17. Roczne zużycie LZO w instalacji nie przekroczy 5,123 Mg/rok w tym dla kabiny automatycznej 2,3836 Mg/rok i kabiny manualnej 2,7537 Mg/rok.
18. Gazy z procesów technologicznych należy ujmować i odprowadzać za pośrednictwem urządzeń wskazanych w punkcie III.1 decyzji.

III Wymagania dotyczące ochrony środowiska konieczne do uwzględnienia w decyzjach wymienionych w art. 72 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2023 r., poz. 1094 ze zm.), w tym w projekcie budowlanym:

1. Należy zaprojektować system ujmowania gazów z procesów technologicznych za pośrednictwem okapów i odciągów wyposażony w następujące emitory:
 - a) emitor pionowy z wylotem bocznym o wysokości nie mniejszej niż 10,0 m odprowadzający gazy z trzech pras do wulkanizacji,
 - b) dwa emitory pionowe otwarte o wysokości nie mniejszej niż 9,0 m i średnicy nie większej niż 0,2 m odprowadzające gazy z pieców do wygrzewania (po jednym emitorze dla każdego pieca),

- c) emitor o wysokości nie mniejszej niż 12,0 m i średnicy nie większej niż 0,45 m odprowadzający gazy z automatycznej kabiny lakierniczej,
- d) emitor o wysokości nie mniejszej niż 9,0 m i średnicy nie większej niż 0,2 m odprowadzający gazy z pieca suszącego,
- e) emitor o wysokości nie mniejszej niż 9,0 m i średnicy nie większej niż 0,63 m odprowadzający gazy z manualnej kabiny lakierniczej,
- f) emitor o wysokości nie mniejszej niż 9,0 m i średnicy nie większej niż 0,2 m odprowadzający gazy z pomieszczenia przygotowania warstwy klejącej,
- g) emitor o wysokości nie mniejszej niż 10,0 m i średnicy nie większej niż 0,16 m odprowadzający gazy z 3 kabin śrutowniczych.

IV Przed rozpoczęciem realizacji przedsięwzięcia nie stwierdzam potrzeby przeprowadzenia postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko oraz przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz.U. z 2023 r., poz. 1094 ze zm.).

uzasadnienie

W dniu 26.06.2023 r. Wójt Gminy Bestwina przekazał tut. Organowi wniosek HELVOET POLSKA Sp. z o. o. z siedzibą: 43-512 Kaniów przy ul. Stefana Kóska 43 o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach na realizację przedsięwzięcia pod nazwą: „**Modernizacja instalacji do obróbki tworzyw sztucznych i gumy na terenie zakładu Helvoet Polska Sp. z o.o. w Kaniowie przy ul. Stefana Kóska 43**”, załączając kartę informacyjną przedsięwzięcia.

Pismem nr OŚ.6220.16.2023 z dnia 12.07.2023 r. wezwano inwestora o uzupełnienie dokumentacji w zakresie:

- zgodnie z art. 74 ust. 1 pkt 3 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2023 r., poz. 1094 ze zm.) poświadczonej przez właściwy organ kopii mapy ewidencyjnej, w postaci papierowej lub elektronicznej, obejmującej przewidywany teren, na który będzie realizowane przedsięwzięcie oraz przewidywany obszar, o którym mowa w ust. 3a zdanie drugie;
- zgodnie z art. 74 ust. 1 pkt 3a ustawy, mapę w postaci papierowej oraz elektronicznej, w skali zapewniającej czytelność przedstawionych danych z zaznaczonym przewidywanym terenem, na którym będzie realizowane przedsięwzięcie oraz z zaznaczonym przewidywanym obszarem, o którym mowa w ust 3a zdanie drugie, wraz z wyznaczoną odległością, o której mowa w ust. 3a pkt 1; w przypadku przedsięwzięć innych niż wymienione w pkt 4 mapę sporządza się na podkładzie wykonanym na podstawie kopii mapy ewidencyjnej, o której mowa w pkt 3;
- zgodnie z art. 74 ust 1 pkt 6 ustawy wypis z rejestru gruntów lub inny dokument w postaci papierowej lub elektronicznej, wydany przez organ prowadzący ewidencję gruntów i budynków, pozwalający na ustalenie stron postępowania, zawierający co najmniej numer działki ewidencyjnej oraz, o ile zostały ujawnione: numer jej księgi wieczystej, imię i nazwisko albo nazwę oraz adres podmiotu ewidencyjnego, obejmujący przewidywany teren,

na którym będzie realizowane przedsięwzięcie, oraz obejmujący obszar, o którym mowa w ust. 3 a zdanie drugie z zastrzeżeniem ust. 1a.

- potwierdzenia dokonania wpłaty na konto Urzędu Miejskiego w Czechowicach-Dziedzicach opłaty skarbowej w wysokości 17 zł za złożone pełnomocnictwo oraz dowód uiszczenia opłaty skarbowej w wysokości 205 zł za wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

W dniu 24.07.2023 r. inwestor uzupełnił wniosek we wskazanym wyżej zakresie.

Przedmiotowe przedsięwzięcie wymienione jest w § 3 ust. 1 pkt 14 i § 3 ust. 3 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. z 2019 r., poz. 1839):

- § 3 ust. 1 pkt 14: „instalacje do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z zastosowaniem rozpuszczalników organicznych, z wyłączeniem zmian tych instalacji polegających na wprowadzeniu do ciągu technologicznego kontenerowych urządzeń odzysku rozpuszczalników”;

- § 3 ust. 3 „Do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko zalicza się także *przedsięwzięcia* niezwiązane z przebudową, rozbudową lub montażem realizowanego lub zrealizowanego przedsięwzięcia, powodujące potrzebę zmiany uwarunkowań określonych w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach; przepis stosuje się, o ile ustawa z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko nie wyłącza konieczności uzyskania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach oraz o ile potrzeba zmian w zrealizowanym *przedsięwzięciu* nie jest skutkiem następstw wynikających z konieczności dostosowania się do wymagań stawianych przepisami prawa lub ustaleń zawartych w analizie po realizacyjnej, przeglądzie ekologicznym lub podsumowaniu wyników monitoringu oddziaływania na środowisko zrealizowanego *przedsięwzięcia*”, jako przedsięwzięcie mogące potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, o którym mowa w art. 59 ust. 1 pkt 2 cyt. wyżej ustawy i może wymagać przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko.

W związku z powyższym zgodnie z art. 64 ust. 1 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko tut. Organ pismami nr OŚ.6220.16.2023 z dnia 01.08.2023 r. zwrócił się do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Katowicach, Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Bielsku-Białej oraz Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie Zarząd Zlewni w Katowicach o wydanie opinii, co do potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko przedmiotowego przedsięwzięcia.

Obwieszczeniem nr OŚ.6220.16.2023 z dnia 01.08.2023 r. strony postępowania zostały powiadomione o wszczęciu postępowania i możliwości zapoznania się ze złożoną dokumentacją.

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Bielsku-Białej w opinii nr ONS-ZNS.9084.2.47.2023 z dnia 18.08.2023 r. (data wpływu 23.08.2023 r.) stwierdził obowiązek przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko i sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko dla planowanego przedsięwzięcia.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Katowicach postanowieniem nr WOOŚ.4220.442.2023.AM z dnia 10.08.2023 r. wyraził opinię, że istnieje konieczność przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko i sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko dla planowanego przedsięwzięcia.

Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie Zarząd Zlewni w Katowicach opinią nr GL.ZZŚ.2.4901.195.2023.KR z dnia 02.10.2023 r. (data wpływu: 06.10.2023 r.) wydało opinię, że dla planowanego przedsięwzięcia nie ma obowiązku przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko, jednocześnie nakładając warunki realizacji przedsięwzięcia.

Tut. Organ postanowieniem nr OŚ.6220.16.2023 z dnia 19.10.2023 r. stwierdził obowiązek przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla planowanego przedsięwzięcia.

Obwieszczeniem nr OŚ.6220.16.2023 z dnia 19.10.2023 tut. Organ podał do wiadomości stron postępowania informację o wydanym postanowieniu stwierdzającym konieczność przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko.

Pismem z dnia 13.11.2023 r. inwestor przedłożył wymagany raport oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko.

Pismem nr OŚ.6220.16.2023 z dnia 21.11.2023 r. tut. Organ wezwał inwestora o uzupełnienie dokumentacji w zakresie:

- sprostowania informacji zawartej w raporcie dotyczącej miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego sołectwa Kaniów;
- oświadczenia autora, a w przypadku, gdy wykonawcą raportu jest zespół autorów – kierującego tym zespołem, o spełnieniu wymagań, o których mowa w art. 74a ust. 2 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz ocenach oddziaływania na środowisko, stanowiące załącznik do raportu.

W dniu 28.11.2023 r. inwestor uzupełnił dokumentację w ww. zakresie.

Pismami nr OŚ.6220.16.2023 z dnia 01.12.2023 r. tut. Organ wystąpił do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Katowicach o uzgodnienie warunków realizacji przedsięwzięcia oraz do Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Bielsku-Białej o opinię dla realizacji planowanego przedsięwzięcia.

Obwieszczeniem nr OŚ.6220.16.2023 z dnia 01.12.2023 r. tut. Organ podał do publicznej wiadomości informację o przystąpieniu do przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko.

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Bielsku-Białej pismem nr ONS-ZNS.9084.3.28.1.2023 z dnia 15.12.2023 r. (data wpływu: 21.12.2023 r.) wezwał w terminie 14 dni od dnia otrzymania wezwania do przedłożenia uzupełnienia w następującym zakresie:

- 1) informacji na temat odległości od najbliższego budynku mieszkalnego i charakterystyki najbliższego otoczenia,
- 2) prognozowanego rozkładu emisji hałasu, związanego z ruchem samochodów i usytuowaniem urządzeń emitujących hałas wewnątrz hali, w odniesieniu do sąsiadujących terenów (w formie obliczeniowej i graficznej),
- 3) szacowanej ilości ścieków przemysłowych odprowadzanych do mauzerów a także informacji, w jaki sposób będą odprowadzane do mauzerów ścieki przemysłowe z procesów technologicznych oraz opisu systemu zabezpieczenia przed awarią i zabezpieczeń przed przedostaniem się ścieków przemysłowych z mauzerów do wód,
- 4) przedstawienia planu sytuacyjnego ze wskazaniem lokalizacji mauzerów,
- 5) doprecyzowania projektowanego systemu wentylacji i rodzaju stosowanych filtrów przy automatycznej kabinie lakierniczej, manualnej kabinie lakierniczej oraz piecu suszącym,
- 6) doprecyzowania rodzaju filtrów planowanych do zainstalowania na projektowanych emitorach.

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Bielsku-Białej zastrzegł możliwość wniesienia dodatkowych uwag.

W dniu 21.12.2023 r. inwestor przedłożył wymagane uzupełnienie, które tut. Organ pismem nr OŚ.6220.16.2023 z dnia 22.12.2023 r. przesłał Państwowemu Powiatowemu Inspektorowi Sanitarnemu w Bielsku-Białej.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Katowicach pismem nr WOOS.4221.110.2023.AM.2 z dnia 08.01.2024 r. wezwał w terminie 30 dni od dnia otrzymania wezwania do przedłożenia wyjaśnień i uzupełnień w następującym zakresie:

1. przedstawienia opisu krajobrazu, w którym przedsięwzięcie będzie realizowane (art. 66 ust. 1 pkt 3 a) ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2023 r., poz. 1094 ze zm.) – dalej ustawy oos), wraz z opisem sposobu zagospodarowania terenów sąsiadujących z terenem inwestycji.
2. przedstawienia opisu przewidywanych skutków dla środowiska w przypadku niepodejmowania przedsięwzięcia, uwzględniającego dostępne informacje o środowisku oraz wiedzę naukową (art. 66 ust. 1 pkt 4 ustawy oos).
3. W zakresie oddziaływania na jakość powietrza:
 - 1) uszczegółowienia opis procesu powlekania. W raporcie podano, że w produkcji wykorzystane zostaną procesy powlekania tworzyw sztucznych i gumy z wykorzystaniem automatycznej oraz manualnej kabiny lakierniczej. Natomiast opis tego procesu odnosi się do nakładania kleju na blachy aluminiowe, podkładki stalowe lub podkładki mosiężne. Należy podać jakie produkty, substancje i materiały będą wykorzystywane w tym procesie, jak będzie on przebiegał i z jaką wydajnością oraz jaki będzie końcowy efekt tego procesu,
 - 2) opisu procesu suszenia po nałożeniu powłoki wraz z opisem zastosowanych urządzeń oraz opisem sposobu ujmowania i odprowadzania zanieczyszczeń do powietrza,
 - 3) opisu sposobu wyznaczenia emisji z pieca do suszenia oraz pomieszczenia przygotowania warstwy (emitory E13 i E15),
 - 4) w raporcie wskazano, że produkty po procesie powlekania będą przekazywane do procesu wulkanizacji. Dla tego procesu przyjęto emisję analogicznie jak dla procesów prowadzonych aktualnie. Należy wyjaśnić czy poddawanie procesowi wulkanizacji produktów, na które została naniesiona powłoka nie zmieni rodzaju i wielkości emisji do powietrza. Stanowisko należy szczegółowo uzasadnić,
 - 5) podania i uzasadnienia czy w zakładzie po rozbudowie będzie eksploatowana instalacja do przeróbki gumy, która kwalifikuje się do instalacji objętej koniecznością dotrzymania standardów emisyjnych zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. poz. 1860). Jeżeli tak należy udowodnić dotrzymanie standardu emisyjnego z tego procesu,
 - 6) w raporcie obliczono zużycie materiałów zawierających LZO i emisję LZO z podziałem na kabinę automatyczną i manualną. Należy obliczyć zużycie LZO rozumiane jako iloczyn rocznego zużycia danego preparatu i procentowego udziału LZO w składzie tego preparatu (zgodnie z kartami charakterystyki). Zużycie powinno odnosić się do wszystkich instalacji, w których prowadzony jest dany proces,
 - 7) udowodnienia dotrzymania standardu emisyjnego dla procesu nakładania powłoki oraz dla procesu suszenia. Obliczając stężenie LZO w przeliczeniu na całkowity węgiel organiczny należy uwzględnić związki będące LZO zgodnie z kartami charakterystyki nawet jeżeli nie posiadają one wartości odniesienia. Na potrzeby obliczenia zużycia LZO i stężenia LZO w przeliczeniu na całkowity węgiel

organiczny związków tych nie należy przyporządkowywać do grupy węglowodorów alifatycznych,

8) wyjaśnienia czy emisja LZO z instalacji do powlekania może zachodzić w sposób niezorganizowany. Jeżeli tak należy udowodnić dotrzymanie standardu emisyjnego dla emisji niezorganizowanej. Zgodnie z § 30 ust. 2 ww. rozporządzenia w sprawie standardów emisyjnych jako emisję niezorganizowaną LZO należy rozumieć LZO wprowadzane do powietrza przez:

- a) systemy wentylacji grawitacyjnej,
 - b) systemy mechanicznej wentylacji ogólnej,
 - c) zawory bezpieczeństwa i zawory odpowietrzające w instalacjach do magazynowania LZO,
- z wyjątkiem ich wprowadzania do powietrza przez urządzenia ochronne ograniczające emisję LZO,

9) wyjaśnienia do czego odnosi się wartość podana w tabeli 23 w wierszu SUMA. Jej położenie w tabeli wskazuje na sumę preparatów zawierających LZO, a podana wartość na sumę wszystkich preparatów wykorzystywanych w procesie bondingu.

4. W zakresie wariantów przedsięwzięcia w raporcie opisano wariant alternatywny, w którym emisja z procesu nakładania powłoki będzie ograniczana przy użyciu filtra węglowego. Wariant ten uznano za mniej korzystny ze względów ekonomicznych i organizacyjnych.

Zgodnie z art. 66 ust. 1 pkt 5, 6, 6a i 7 ustawy oos wariant alternatywny powinien być opisany w takim samym stopniu szczegółowości co wariant inwestycyjny. Dodatkowo uzasadnienie wariantu wybranego do realizacji powinno opierać się na aspektach określonych w art. 66 ust. 1 pkt 6 i 6a. Raport należy uzupełnić o powyższe kwestie.

5. W zakresie oddziaływania akustycznego przedsięwzięcia należy:

- 1) uzupełnić raport o analizę oddziaływania akustycznego przedsięwzięcia, z uwzględnieniem planowanych i istniejących źródeł, granicy terenu, do którego inwestor ma tytuł prawny oraz granic terenów podlegających ochronie akustycznej,
- 2) podać informację o odległości i lokalizacji najbliższych położonych terenów podlegających ochronie akustycznej,
- 3) doprecyzować, czy praca na terenie zakładu będzie odbywać się wyłącznie w porze dnia, czy również w porze nocy.

6. Należy wskazać kody odpadów, o których mowa na str. 51 raportu. Zgodnie z podaną w tym miejscu informacją z terenu zakładu nie będą odprowadzane ścieki przemysłowe, które traktowane będą jako odpad zabierany w mauzerach i wywożony przez firmę zajmującą się zagospodarowaniem odpadów. Należy także wyjaśnić, w wyniku których procesów/ etapów produkcyjnych będzie wytwarzany ten odpad.

7. Wskazać sposób odprowadzania wód opadowych i roztopowych z terenów utwardzanych zakładu (parkingi, drogi wewnętrzne). W raporcie odniesiono się do odprowadzania wód opadowych i roztopowych z połąci dachowych.

Tut. Organ pismem nr OŚ.6220.16.2023 z dnia 11.01.2024 r. przesłał zakres wezwania do uzupełnienia inwestorowi.

W dniu 29.01.2024 r. inwestor przedłożył stosowne uzupełnienie dokumentacji, które tut. Organ pismem nr OŚ.6220.16.2023 z dnia 30.01.2024 r. przesłał Regionalnemu Dyrektorowi Ochrony Środowiska w Katowicach.

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Bielsku-Białej w opinii sanitarnej nr ONS-ZNS.9084.3.28.2023 z dnia 10.01.2024 r. (data wpływu 12.01.2024 r.) pozytywnie zaopiniował w zakresie wymagań higienicznych i zdrowotnych środowiskowe

uwarunkowania dla realizacji w/w przedsięwzięcia jednocześnie określając warunki jego realizacji.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Katowicach pismem nr WOOŚ.4221.110.2023.AM.3 z dnia 19.02.2024 r. (data wpływu 20.02.2024 r.) wezwał w terminie 30 dni od dnia otrzymania wezwania do przedłożenia wyjaśnień i uzupełnień w następującym zakresie:

1. Przedstawić analizę akustyczną planowanego przedsięwzięcia. Analiza akustyczna powinna obejmować:

- a) wyniki obliczeń w wyznaczonych punktach zlokalizowanych na granicy terenów podlegających ochronie akustycznej (z zastosowaniem środków minimalizujących oraz bez),
- b) charakterystykę środków minimalizujących oddziaływanie hałasu (jeśli takie będą zastosowane),
- c) charakterystykę akustyczną wszystkich źródeł hałasu (z podziałem na punktowe, kubaturowe, liniowe),
- d) wydruki danych wprowadzonych do programu obliczeniowego,
- e) mapy z zaznaczonymi i opisanymi w sposób czytelny (osobno dla pory dnia i nocy):

- legendą,

- granicą terenu, na którym zlokalizowane zostanie przedsięwzięcie,

- granicami terenów podlegających ochronie akustycznej, faktycznie zagospodarowanych, wyznaczonych zgodnie z obowiązującym miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego lub w przypadku jego braku na podstawie opinii właściwego organu zgodnie z art. 115 ustawy z 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U z 2024 r. poz. 54) lub wyznaczonych w obowiązującej decyzji ustalającej dopuszczalny poziom hałasu,

- źródłami hałasu,

- zasięgiem oddziaływania akustycznego planowanego przedsięwzięcia wyznaczonym izoliniami dopuszczalnych poziomów hałasu.

Na etapie przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko i analizy raportu o oddziaływaniu na środowisko nie ma możliwości odstąpienia od przeprowadzenia analizy oddziaływania akustycznego inwestycji na środowisko.

2. Opis planowanego procesu przedstawiony w uzupełnieniu do raportu wskazuje, że nie będzie on procesem powlekania tylko procesem nakładania spoiwa.

Zgodnie z definicją przedstawioną w załączniku nr 9 do rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 1860) nakładanie spoiwa to proces, w którym na powierzchnię nakładana jest mieszanina w celu spojenia odrębnych części produktu.

Bonding polegający na nakładaniu na element warstwy klejącej służącej do połączenia gumy z metalem odpowiada tej definicji.

Dla procesów nakładania spoiwa określono inne niż dla procesów powlekania standardy emisyjne.

W związku z powyższym należy udowodnić, że dotrzymane będą standardy emisyjne dla procesu nakładania spoiwa.

3. W uzupełnieniu do raportu przedstawiono krótkie porównanie wariantów. W zakresie emisji do powietrza oddziaływanie obu wariantów przedstawiono jako niepowodujące przekroczeń wartości dopuszczalnych. Z powyższego można wnioskować, że w zakresie jakości powietrza wariant zakładający odprowadzanie gazów do powietrza bez oczyszczenia i wariant zakładający stosowanie filtra węglowego o skuteczności 60% nie różnią się od siebie.

W związku z powyższym raport należy uzupełnić o szczegółowe porównanie wariantów w zakresie wielkości emisji do powietrza, oddziaływania przedsięwzięcia na jakość powietrza oraz wyczerpujące uzasadnienie powodów, dla których do realizacji planuje się przyjąć wariant zakładający brak urządzeń oczyszczających gazy odlotowe z LZO.

Wariant proponowany do realizacji powoduje stężenia LZO w przeliczeniu na całkowity węgiel organiczny na poziomie 97 mg/m³ z emitora E12 i 72 mg/m³ z emitora E13. W przypadku zakwalifikowania procesu jako procesu nakładania spoiwa będzie to świadczyło o przekroczeniu standardu emisyjnego.

W związku z powyższym w przypadku zakwalifikowania procesu jako nakładania spoiwa wariant I przedsięwzięcia (inwestorski) nie będzie możliwy do realizacji. W takiej sytuacji należy ponownie określić warianty realizacji przedsięwzięcia wraz z ich opisem zgodnie z wymaganiami art. 66 ust. 1 pkt 5, 6, 6a i 7 ustawy ooś.

4. W uzupełnieniu do raportu w punkcie 3.6 ponownie obliczono zużycie materiałów zawierających LZO i emisję LZO.

Niemniej z wyjaśnienia wynika, że w punkcie tym obliczono zużycie LZO. Należy wyjaśnić czy przez zużycie LZO należy rozumieć dane dotyczące zużycia materiałów (7,86 Mg/rok) czy dane w zakresie sumy emisji LZO (6,65 Mg/rok).

5. Do uzupełnienia nie załączono wydruku z programu obliczeniowego prezentującego wielkość emisji dla poszczególnych emitatorów. Należy przedłożyć stosowny wydruk.

6. W przypadku wprowadzenia zmian w zakresie emisji lub emitatorów należy przedłożyć kompletną analizę rozprzestrzeniania zanieczyszczeń wraz z interpretacją graficzną i analizą wyników.

Tut. Organ pismem nr OŚ.6220.16.2023 z dnia 23.02.2024 r. przesłał zakres wezwania do uzupełnienia inwestorowi.

W dniu 11.03.2024 r. inwestor przedłożył stosowne uzupełnienie dokumentacji, które tut. Organ pismem nr OŚ.6220.16.2023 z dnia 15.03.2024 r. przesłał Regionalnemu Dyrektorowi Ochrony Środowiska w Katowicach.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Katowicach pismem nr WOŚ.4221.110.2023.AM.4 z dnia 15.04.2024 r. wezwał w terminie 30 dni od dnia otrzymania wezwania do przedłożenia wyjaśnień i uzupełnień w następującym zakresie:

1) jak wynika z dokumentacji, w procesie bondingu celem połączenia elementu z metalu lub tworzywa sztucznego z warstwą gumy lub kauczuku stosowane będą kleje. Wskazuje to jednoznacznie, że w procesie tym następuje spojenie odrębnych części, które docelowo będą stanowić jeden produkt. W opinii Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Katowicach proces ten należy zakwalifikować jako nakładanie spoiwa. Poprzez powlekanie należy rozumieć nałożenie na daną powierzchnię mieszaniny, w celu nadania jej efektu dekoracyjnego, ochronnego lub innego efektu funkcjonalnego. Do powlekania nie można zakwalifikować nakładania warstwy kleju, która pozwala na trwałe zespojenie ze sobą dwóch elementów. Dla procesów nakładania spoiwa określono inne niż dla procesów powlekania standardy emisyjne. W związku z powyższym należy udowodnić, że dotrzymane będą standardy emisyjne, dla procesu nakładania spoiwa,

2) w ramach oceny oddziaływania na środowisko analizie powinien podlegać wariant najbardziej niekorzystny dla środowiska. Jak wynika z przedłożonego uzupełnienia obciążenie kabin manualnej i automatycznej przedstawione pierwotnie w raporcie nie zostało uwzględnione na maksymalnym poziomie (obciążenie zmieniło się w okresie rozpatrywania sprawy z uwagi na inny rodzaj zamówień). W związku z powyższym należy określić maksymalną ilość preparatów zużywanych w poszczególnych kabinach. W opinii Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Katowicach w sytuacji, gdy nie jest to

wartość stała tylko zależna od rodzaju elementów poddawanych obróbce należy przyjąć, że w każdej z kabin zużywane będzie 100% preparatów. Jeżeli zostanie przyjęte inne założenie należy uzasadnić, że jest ono rozwiązaniem najbardziej niekorzystnym dla środowiska oraz opisać w jaki sposób będzie weryfikowana ilość LZO zużywana w poszczególnych kabinach oraz jaki będzie tok postępowania w chwili, gdy teoretyczne maksymalne zużycie LZO w danej kabine zostanie już osiągnięte, a rodzaj realizowalnych zamówień będzie wymagał użycia tej kabiny.

Uwzględniając powyższe należy:

- ponownie wyznaczyć wielkość zużycia LZO w podziale na kabiny,
- udowodnić dotrzymanie standardu emisyjnego,
- wyznaczyć emisję maksymalną z poszczególnych źródeł/emitorów,
- przeprowadzić analizę rozprzestrzeniania zanieczyszczeń w oparciu o przyjęte założenia,

3) do uzupełnienia nie załączono wydruku z programu obliczeniowego prezentującego wprowadzaną do obliczeń wielkość emisji z poszczególnych emitorów. Należy przedłożyć stosowny wydruk,

4) w przypadku wprowadzenia zmian w zakresie emisji lub emitorów należy przedłożyć kompletną analizę rozprzestrzeniania zanieczyszczeń wraz z interpretacją graficzną i analizą wyników.

Tut. Organ pismem nr OŚ.6220.16.2023 z dnia 18.04.2024 r. przesłał zakres wezwania do uzupełnienia inwestorowi.

W dniu 09.05.2024 r. inwestor przedłożył stosowne uzupełnienie dokumentacji, które tut. Organ pismem nr OŚ.6220.16.2023 z dnia 15.05.2024 r. przesłał Regionalnemu Dyrektorowi Ochrony Środowiska w Katowicach.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Katowicach postanowieniem nr WOOŚ.4221.110.2023.AM.5 z dnia 27.05.2024 r. (data wpływu 28.05.2024 r.) uzgodnił realizację przedsięwzięcia jednocześnie określając warunki jego realizacji.

Obwieszczeniem nr OŚ.6220.16.2023 z dnia 06.06.2024 r. strony postępowania zostały poinformowane, że Organ zebrał już wystarczające dowody i materiały do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

Podczas trwania procedury w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedmiotowego przedsięwzięcia nie wpłynęły żadne uwagi, wnioski i skargi.

Ponadto w trakcie trwania postępowania w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedmiotowego przedsięwzięcia nie zgłosiły chęci udziału w postępowaniu żadne organizacje pozarządowe, działające na rzecz ochrony środowiska tj. organizacje ekologiczne.

Teren przedsięwzięcia objęty jest w części zapisami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego gminy Bestwina dla sołectwa Kaniów – Etap 3 (Uchwała Rady Gminy Bestwina z 20.02.2020 r., NR XVII/120/2020). Zgodnie z ww. planem teren ten został oznaczony symbolem 1.PUL – tereny lotniska oraz zabudowy produkcyjno-usługowej. W odległości ok. 70 m w kierunku południowo-wschodnim od terenu przedsięwzięcia przebiega koryto rzeki Biała.

Planowane przedsięwzięcie będzie polegało na zmianie sposobu użytkowania części hali z funkcji magazynowej na produkcyjną oraz uruchomieniu nowych urządzeń i maszyn, a co za tym idzie zwiększenie możliwości produkcyjnych całej instalacji. Inwestycja będzie realizowana na terenie istniejącego zakładu produkcyjnego przy ul. Stefana Kóska 43 w Kaniowie. Obecnie, na terenie zakładu znajdują się dwie hale produkcyjno-magazynowe o całkowitej powierzchni prawie 12 000 m². W halach prowadzone są m.in. procesy produkcji

gumy, w tym formowanie tłoczne, wykrawanie, tłoczenie, odtłuszczanie, proszkowanie, klejenie, itp., a także procesy post-processingu dla części i zespołów z tworzyw termoplastycznych i termoutwardzalnych.

Hala produkcyjna wyposażona jest w mechaniczną wentylację ogólną nawiewno-wywiewną zapewniającą przy ciągłej pracy wymiany powietrza w hali na poziomie 2 w/h oraz 10 w/h w strefach produkcji. Centrala nawiewno-wywiewna została wykonana z zewnętrznym odzyskiem ciepła w wymienniku krzyżowym, z czerpnią wyprowadzoną w kierunku północno-wschodnim, na wysokości > 2.0 m, z filtrami antystatycznymi i wentylatorem wywiewnym. Wywiew powietrza realizowany jest ssawkami wyposażonymi w filtry z włókna szklanego. Mechaniczna wentylacja ogólna nawiewno-wywiewna zakończona jest emitorem oznaczonym jako E-7, o średnicy 1000 mm i wysokości 10 m, skutecznością filtracji $\eta > 99\%$.

W wyniku realizacji przedsięwzięcia powstaną nowe źródła emisji zanieczyszczeń do powietrza takie jak:

- 3 prasy służące do wulkanizacji elementów,
- 2 piece służące do wygrzewania wyrobów po wulkanizacji,
- automatyczna kabina lakiernicza i manualna kabina lakiernicza, w której na elementy z tworzyw sztucznych, metalu lub gumy nakładane będzie spoiwo,
- piec suszący,
- pomieszczenie przygotowania warstwy klejącej
- kabiny śrutownicze.

Dodatkowo planuje się zmianę lokalizacji trzech istniejących pieców do wygrzewania.

Wulkanizacja produktów w prasach i wygrzewanie w piecach są procesami, które aktualnie są prowadzone w zakładzie. W wyniku rozbudowy zwiększy się wydajność tych procesów i sumaryczna wielkość emisji. Nie zmieni się natomiast rodzaj emitowanych z tych procesów substancji i będą to toluen, benzen, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, amoniak i tlenki azotu z obu procesów oraz dodatkowo styren i dwusiarczek dwumetylu z wygrzewania w piecach.

Nowym procesem prowadzonym w zakładzie będzie bonding polegający na nakładaniu na elementy z tworzyw sztucznych, metalu lub gumy warstwy klejącej. Do tej pory wykorzystywane były elementy, na które warstwa klejąca była nakładana u zewnętrznych podmiotów. Proces bondingu prowadzony będzie w komorach lakierniczych (manualnej i automatycznej) po czym warstwa klejąca będzie suszona w piecu suszącym w temperaturze 60°C przez ok. 30 min. Tak przygotowany element będzie przekazywany w zależności od potrzeb do procesu wygrzewania lub wulkanizacji. Procesy te będą źródłem emisji lotnych związków organicznych m.in.: ksylenu, toluenu, fenolu, etylobenzenu, formaldehydu czy metyloetyloketonu.

Gazy z procesów wygrzewania, wulkanizacji i bondingu wraz z suszeniem i przygotowaniem warstwy klejącej będą ujmowane i odprowadzane do atmosfery bez oczyszczenia z lotnych związków organicznych. Niemniej na emitorach odprowadzających gazy z kabin lakierniczych planuje się zainstalowanie filtrów workowych, a na emitorze z pieca suszącego filtr kartonowy lub piankowy, których celem jest ograniczenie emisji zanieczyszczeń pyłowych.

Proces piaskowania prowadzony w kabinach śrutowniczych może być źródłem emisji niewielkiej ilości pyłu. Kabiny wyposażone będą w filtry, na których pył zatrzymywany będzie ze skutecznością ok. 99%.

Jak wynika z uzupełnienia do raportu roczne maksymalne zużycie LZO wyniesie 5,123 Mg/rok, a dla poszczególnych kabin będzie kształtowało się na poziomie 2,3836 Mg/rok dla kabiny automatycznej i 2,7537 Mg/rok dla kabiny manualnej.

Proces bondingu polegający na nakładaniu na element warstwy klejącej służącej do połączenia gumy z metalem będzie kwalifikował się zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 1860) do procesów, dla których określono standardy emisyjne jako proces nakładania spoiwa.

Jak wynika z uzupełnienia do raportu przy zachowaniu zużycia LZO określonego w warunku II.17 oraz parametrów wyrzutu gazów odlotowych określonych w punkcie III.1 standardy emisyjne dla procesu nakładania spoiwa będą dotrzymane.

Do raportu o oddziaływaniu na środowisko załączono obliczenia rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu z planowanego przedsięwzięcia uwzględniające źródła emisji eksploatowane na terenie zakładu po zrealizowaniu przedsięwzięcia. Zgodnie z obowiązującą metodyką referencyjną oceniono, czy planowana instalacja spełniać będzie standardy jakości powietrza i wartości odniesienia substancji w powietrzu. Normy te określone są w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. z 2021 r. poz. 845) oraz wartości odniesienia określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, Poz. 87). Przeprowadzone obliczenia rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu wykazały, że spełnione będą standardy jakości powietrza oraz wartości odniesienia określone w ww. rozporządzeniach.

Z uwagi na to, że oddziaływanie projektowanej instalacji na jakość powietrza uzależnione jest od zastosowania opisanych wyżej rozwiązań w niniejszej decyzji nałożono warunki konieczne do uwzględnienia na etapie eksploatacji przedsięwzięcia (pkt II. 17-18 oraz konieczne do uwzględnienia w projekcie budowlanym (pkt III.1).

Średni czas emisji dla wszystkich emitorów wynosi 6240 godzin/rok. Wielkość produkcji wynosi 420 00 szt. rocznie, po planowanych zmianach określa się wzrost produkcji do 250 mln szt. elementów gumowych.

W najbliższym otoczeniu terenu, na którym realizowane będzie przedsięwzięcie, nie znajdują się tereny podlegające ochronie akustycznej. Teren zakładu, w większości sąsiaduje z terenami zagospodarowanymi obiektami przemysłowo – usługowymi. Zgodnie z miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego gminy Bestwina dla sołectwa Kaniów – Etap 3 (Uchwała Rady Gminy Bestwina z 20.02.2020 r., NR XVII/120/2020), najbliższym terenem podlegającym ochronie akustycznej jest teren oznaczony symbolem MR – teren zabudowy zagrodowej, w odległości ok. 200 m w kierunku południowo-wschodnim.

Źródłami hałasu na terenie przedsięwzięcia będzie praca maszyn i urządzeń wewnątrz hal produkcyjnych, praca źródeł punktowych obejmujących wyrzutnie z poszczególnych urządzeń np. wyrzutnie z pieców, pras i central wentylacyjnych (istniejące i projektowane), a także ruch pojazdów po terenie zakładu – ciężarowych i osobowych.

Zgodnie z informacjami zawartymi w przedstawionej przy uzupełnieniu do raportu analizie akustycznej przedsięwzięcia poziom mocy akustycznej planowanych źródeł punktowych hałasu nie będzie większy niż 80 dB. Po realizacji przedsięwzięcia zakład będzie pracował w systemie trzymianowym. Ruch pojazdów ciężarowych natomiast odbywał się będzie wyłącznie w porze dziennej. Przeprowadzona analiza oddziaływania akustycznego planowanego przedsięwzięcia, uwzględniająca istniejące i projektowane źródła hałasu, wykazała brak ponadnormatywnego oddziaływania na klimat akustyczny najbliższych terenów podlegających ochronie akustycznej.

Realizacja przedsięwzięcia nie wpłynie na gospodarowanie wodą i ściekami na terenie zakładu. Planowane przedsięwzięcie nie wiąże się z odprowadzaniem ścieków socjalno-

bytowych i przemysłowych do wód lub do ziemi. Ścieki przemysłowe, wytwarzane na terenie zakładu, stanowią odpad i zbierane będą do mauzerów, a następnie wywożone przez firmy zajmujące się zagospodarowaniem odpadów. W celu zabezpieczenia przed przedostaniem się ścieków przemysłowych do wód i gruntu system mauzerów będzie wyposażony w zawór zwrotny i zbiornik buforowy. Dodatkowo mauzery będą znajdować się na wannach odciekowych i będą magazynowane na terenie hali co pozwoli na zabezpieczenie środowiska gruntowo-wodnego przed możliwością przedostania się zanieczyszczeń.

Jak wynika z uzupełnienia do raportu o oddziaływaniu na środowisko ścieki przemysłowe będą stanowić odpad o kodzie:

- 11 01 11* - wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne,

- 11 01 12 - wody popłuczne inne niż wymienione w 11 01 11.

Odpady te będą powstawać w procesie mycia i czyszczenia elementów po wygrzewaniu w procesie wulkanizacji. Odprowadzanie ścieków z instalacji do mauzerów będzie odbywać się w sposób zautomatyzowany.

Odprowadzenie wód opadowych i roztopowych z połąci dachowej wynajmowanych hali zapewniają wynajmujący: „Bielski Park Technologiczny Lotnictwa, Przedsiębiorczości i Innowacji” Sp. z o. o. i „Tech Automotive” Spółka z o. o. Odprowadzanie następuje do miejskiej sieci. Wody opadowe i roztopowe z pozostałych powierzchni – parkingów i dróg wewnętrznych również zapewnione jest przez wynajmujących i odbywa się do sieci miejskiej na podstawie zawartej umowy

Gospodarowanie odpadami na terenie zakładu prowadzone będzie zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa w tym zakresie. Wszystkie powstające na terenie zakładu odpady będą magazynowane selektywnie, a następnie przekazywane uprawnionym odbiorcom zewnętrznym. Faza realizacji przedsięwzięcia nie będzie związana z wytwarzaniem odpadów, natomiast po realizacji przedsięwzięcia zakłada się wytwarzanie następujących rodzajów odpadów na terenie zakładu: 07 02 13, 07 02 16*, 07 02 80, 08 03 12*, 11 01 12, 11 01 99, 11 02 07*, 12 01 17, 12 01 21, 13 01 10*, 14 06 03*, 15 01 02, 15 01 10*, 15 02 02*, 15 02 03, 16 01 17, 16 03 06, 16 05 04*, 15 01 01, 15 01 06, 16 02 14, 13 02 05*, 15 01 04, 15 01 03, 07 03 04*, 07 02 99, 16 02 13, 11 01 11*. Nowe przedsięwzięcie może również przyczynić się do powstawania odpadów, wynikających z wykonywania czynności serwisowych. Ilość i rodzaj powstających odpadów będą uzależnione od częstotliwości i rodzaju dokonywanych czynności serwisowych i naprawczych. Za prawidłową eksploatację urządzeń na terenie omawianego zakładu odpowiedzialny będzie zewnętrzny serwis techniczny w ramach umowy serwisowej. Stąd wytwarzającym oraz posiadaczem odpadu będzie firma serwisująca, a w przypadku, gdy inwestor zdecyduje się sam wykonywać czynności serwisowe wówczas zostaną wyznaczone stosowne miejsca magazynowania odpadów i zostaną uzyskane właściwe decyzje zgodnie z ustawą o odpadach.

Realizacja przedsięwzięcia będzie obejmowała zmianę lokalizacji wybranych urządzeń znajdujących się obecnie w hali produkcyjnej, a w konsekwencji zmianę lokalizacji emitorów, a także montaż nowych maszyn i urządzeń. Bilans powierzchni nie ulegnie zmianie, w tym nie zmniejszy się powierzchnia biologicznie czynna w stosunku do stanu obecnego.

Przedsięwzięcie będzie obejmowało wyłącznie prace modernizacyjne i montażowe w istniejącej hali produkcyjno-magazynowej i nie wymaga wykonania prac rozbiórkowych lub budowlanych.

Teren, na którym realizowane będzie przedsięwzięcie, objęty jest mapami zagrożenia powodziowego i mapami ryzyka powodziowego, które zostały opracowane w ramach projektu „Informatyczny System Osłony Kraju przed nadzwyczajnymi Zagrożeniami” (ISOK) i zamieszczone w Hydroportalu prowadzonym przez Krajowy Zarząd Gospodarki Wodnej (adres strony: <http://wody.isok.gov.pl>). Omawiany obszar znajduje się na arkuszu mapy

o numerze: M-34-75-A-a-3, ale położony jest poza obszarem szczególnego zagrożenia powodzią.

Teren przedmiotowego przedsięwzięcia zlokalizowany jest poza obszarem Głównych Zbiorników Wód Podziemnych.

Analizowane przedsięwzięcie jest zlokalizowane w zasięgu jednolitej części wód powierzchniowych Młynówka Komorowicka o kodzie: PLRW200000211329 oraz w zasięgu jednolitej części wód podziemnych o kodzie: PLGW2000157. Zakres planowanego przedsięwzięcia nie wpłynie na możliwość osiągnięcia celów środowiskowych, o których jest mowa w art. 57, art. 59 i art. 61 ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. Prawo wodne, a ustanowionych w „Planie gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły”, przyjętym rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 4 listopada 2022 r. (Dz.U.2023 r. poz. 300).

Przedmiotowe przedsięwzięcie planowane jest do realizacji poza granicami wielkopowierzchniowych form ochrony przyrody, o których mowa w art. 6 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 1336 ze zm.), w tym poza granicami obszarów Natura 2000. Najbliżej położonym obszarem Natura 2000 jest obszar Natura 2000 Dolina Górnej Wisły PLB240001 w odległości ok. 2,7 km oraz obszar Natura 2000 Stawy w Brzeszczach PLB120009 w odległości ok. 3,75 km.

W skład ostoi Dolina Górnej Wisły PLB240001 wchodzi Jezioro Goczałkowickie oraz liczne kompleksy stawów rybnych i fragmenty lasów w dolinie górnej Wisły położone między Skoczowem a Czechowicami-Dziedzicami. Występuje tutaj większość rzadkich gatunków ptaków w tym wymienione w Załączniku I Dyrektywy Komisji Europejskiej 79/409/EEC. Przedmiotami ochrony obszaru Natura 2000 są: A005 Perkoz dwuczuby *Podiceps cristatus*, A008 Zausznik *Podiceps nigricollis*, A022 Bączek *Ixobrychus minutus*, A023 Ślepowron *Nycticorax nycticorax*, A029 Czapla purpurowa *Ardea purpurea*, A043 Gęgawa *Anser anser*, A051 Krakwa *Anas strepera*, A055 Cyranka *Anas querquedula*, A056 Płaskonos *Anas clypeata*, A059 Głowienka *Aythya ferina*, A061 Czernica *Aythya fuligula*, A123 Kokoszka *Gallinula chloropus*, A136 Sieweczka rzeczna *Charadrius dubius*, A162 Krwawodziób *Tringa tetanus*, A176 Mewa czarnogłowa *Larus melanocephalus*, A179 Śmieszka *Chroicocephalus ridibundus*, A193 Rybitwa rzeczna *Sterna hirundo*, A196 Rybitwa białowąsa *Chlidonias hybrida*, A197 Rybitwa czarna *Chlidonias niger*, A321 Mucholówka białoszyja *Ficedula albicollis*.

Dla obszaru Dolina Górnej Wisły PLB240001 ustanowiono plan zadań ochronnych [Zarządzenie nr 37/2013 Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Katowicach z dnia 31 grudnia 2013 r. w sprawie ustanowienia planu zadań ochronnych dla obszaru Natura 2000 Dolina Górnej Wisły PLB240001; <https://www.gov.pl/web/rdos-katowice/dolina-gornej-wisly-plb240001>, zmienione Zarządzeniem Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Katowicach z dnia 7 grudnia 2022 r. zmieniającym zarządzenie z dnia 31 grudnia 2013 r. w sprawie ustanowienia planu zadań ochronnych dla obszaru Natura 2000 Dolina Górnej Wisły PLB240001]. 25 stycznia 2023 r. przystąpiono do sporządzenia nowego planu zadań ochronnych dla tego obszaru. Ostoję Stawy w Brzeszczach PLB120009 stanowi kompleks kilkunastu stawów ekstensywnej hodowli karpia. W większości otoczone są lasem, częściowo graniczą z nadwiślańskimi łąkami. Wisła na tym odcinku ma naturalny charakter, płynie meandrując, a w jej dolinie znajduje się wiele starorzeczy w różnych stadiach ładowacenia. Szatę roślinną zdominowała roślinność wodna i wodno-bagienna. Do najbardziej efektywnych wodnych zbiorowisk roślinnych należą płaty gązela żółtego porastające staw Przebór, gdzie również stwierdzono kilka okazów grzybieni białych. Pomiedzy stawem Frydrychowskim i Rudakiem rozwinęła się cenna pod względem przyrodniczym wilgotna łąka ostrożeńiowa. W ostoi stwierdzono występowanie co najmniej 14 gatunków ptaków wymienionych w Załączniku I Dyrektywy Ptasiej. Stawy w Brzeszczach są jedną z najważniejszych w Polsce ostoi ślepowrona i bączka. Teren ma również duże lokalne

znaczenie dla lęgowej rybitwy białowąsej. Przedmiotami ochrony obszaru Natura 2000 są: A023 Ślepowron *Nycticorax nycticorax*, A051 Krakwa *Anas strepeta*, A059 Głowienka *Aythya felina*, A061 Czernica *Aythya fuligula*, A179 Śmieszka *Larus ridibundus*, A008 Zausznik *Podiceps nigricollis*, A021 Bąk *Botaurus stellaris*, A022 Bączek *Ixobrychus minutus*, A004 Perkozek *Tachybaptus ruficollis*, A005 Perkoz dwuczuby *Podiceps cristatus*, A123 Kokoszka *Gallinula chloropus*, A162 Krwawodziób *Tringato tanus*, A193 Rybitwa rzeczna *Sterna hirundo*, A196 Rybitwa białowąsa *Chlidonias hybrida*, A176 Mewa czarnogłowa *Larus melanocephalus*, A229 Zimorodek *Alcedo atthis*, A197 Rybitwa czarna *Chlidonias niger*.

Dla obszaru Stawy w Brzeszczach PLB120009 ustanowiono plan zadań ochronnych [Zarządzenie Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Krakowie i Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Katowicach z dnia 29 sierpnia 2014 r. w sprawie ustanowienia planu zadań ochronnych dla obszaru Natura 2000 Stawy w Brzeszczach PLB120009 zmienione Zarządzeniem Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Krakowie i Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Katowicach z dnia 30 stycznia 2017 r. zmieniające zarządzenie w sprawie ustanowienia planu zadań ochronnych dla obszaru Natura 2000 Stawy w Brzeszczach PLB120009, zmienione ponownie Zarządzeniem Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Krakowie i Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Katowicach z dnia 6 lipca 2022 r. zmieniające zarządzenie w sprawie ustanowienia planu zadań ochronnych dla obszaru Natura 2000 Stawy w Brzeszczach PLB120009; <http://dzienniki.slask.eu/legalact/2014/4431/>]. Planowane przedsięwzięcie polegające na uruchomieniu nowych urządzeń i maszyn w istniejącej hali produkcyjno-magazynowej, z uwagi na rodzaj, skalę i odległość od ww. ostoji nie będzie źródłem znaczącego negatywnego oddziaływania na przedmioty ich ochrony, wymienione w Standardowych Formularzach Danych, a także na możliwość osiągnięcia celów działań ochronnych oraz na realizację działań ochronnych określonych w planach zadań ochronnych dla ww. obszarów Natura 2000.

Przedsięwzięcie znajdzie się częściowo w zasięgu korytarza ekologicznego spójności obszarów chronionych Biała oraz w całości na obszarze korytarza migracji ptaków Dolina górnej Wisły. Biorąc jednak pod uwagę, że inwestycja będzie realizowana na terenie zagospodarowanym na potrzeby istniejącego zakładu, w obrębie istniejących obiektów budowlanych stwierdzono, że nie będzie ona negatywnie oddziaływać na funkcjonalność ww. korytarzy.

Ze względu na znaczną odległość inwestycji od granicy Państwa (ok. 38 km), nie będą występowały oddziaływania transgraniczne.

Informacje dostępne w raporcie o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko oraz złożonych uzupełnieniach są wystarczająco szczegółowe, aby ocenić oddziaływanie planowanego przedsięwzięcia na środowisko.

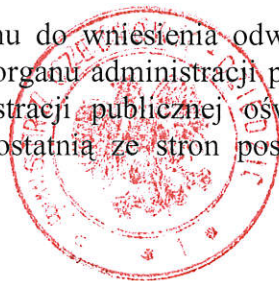
W toku postępowania nie stwierdzono potrzeby przeprowadzenia ponownej oceny oddziaływania na środowisko ani postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko, z uwagi na wystarczające informacje o planowanej inwestycji na tym etapie postępowania.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Bielsku-Białej w terminie 14 dni od daty jej doręczenia za moim pośrednictwem.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.



BURMISTRZ
Marian Siachuk
Marian Siachuk

Otrzymują:

1. Strony postępowania wg rozdzielnika;
2. K/ew/A. Fajfer

Załącznik do decyzji nr OŚ.6220.16.2023 z dnia 10 lipca 2024 r.
Charakterystyka przedsięwzięcia

- 1. Nazwa przedsięwzięcia:** „Modernizacja instalacji do obróbki tworzyw sztucznych i gumy na terenie zakładu Helvoet Polska Sp. z o.o. w Kaniowie przy ul. Stefana Kóska 43”
- 2. Inwestor:** Helvoet Polska Sp. z o. o. ul. Stefana Kóska 43, 43-512 Kaniów
- 3. Lokalizacja przedsięwzięcia:** Planowane przedsięwzięcie zlokalizowane jest przy ul. Stefana Kóska 43 w granicach gminy Bestwina obręb Kaniów oraz w granicach gminy Czechowice-Dziedzice obręb Czechowice.
- 4. Skala przedsięwzięcia:**

Planowane przedsięwzięcie będzie polegało na modernizacji instalacji do obróbki tworzyw sztucznych i gumy na terenie zakładu Helvoet Polska Sp. z o.o. w Kaniowie przy ul. Stefana Kóska 43.
- 5. Zakres przedsięwzięcia:**

Planowane przedsięwzięcie będzie polegało na zmianie sposobu użytkowania części hali z funkcji magazynowej na produkcyjną oraz uruchomieniu nowych urządzeń i maszyn, a co za tym idzie zwiększenie możliwości produkcyjnych całej instalacji. Przedsięwzięcie będzie realizowane w istniejącej hali produkcyjno-magazynowej. Przedsięwzięcie nie wymaga prac rozbiórkowych lub budowlanych.

Obecnie, na terenie zakładu znajdują się dwie hale produkcyjno-magazynowe o całkowitej powierzchni prawie 12 000 m².

Obsługa komunikacyjna na terenie zakładu związana jest głównie z dostarczaniem materiałów oraz transportem gotowych produktów - Zakład posiada własną flotę samochodową. Ruch pojazdów w mniejszym stopniu będzie związany z ruchem samochodów osobowych pracowników.

W halach prowadzone są m.in. procesy produkcji gumy, w tym formowanie tłoczne, wykrawanie, tłoczenie, odtłuszczanie, proszkowanie, klejenie, itp., a także procesy post-processingu dla części i zespołów z tworzyw termoplastycznych i termoutwardzalnych.

W skład parku maszynowego będą wchodzić dodatkowo:

 - Prasy WICKERT,
 - Piec VÖTCH,
 - Automatyczna kabina lakiernicza,
 - Piec suszący,
 - Manualna kabina lakiernicza,
 - Pomieszczenie przygotowania warstwy,
 - Kabiny śrutownicze.

Dodatkowo planuje się zmianę lokalizacji trzech istniejących pieców do wygrzewania. Wulkanizacja produktów w prasach i wygrzewanie w piecach są procesami, które aktualnie są prowadzone w zakładzie. W wyniku rozbudowy zwiększy się wydajność tych procesów i sumaryczna wielkość emisji. Nie zmieni się natomiast rodzaj emitowanych z tych procesów substancji i będą to toluen, benzen, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, amoniak i tlenki azotu z obu procesów oraz dodatkowo styren i dwusiarczek dwumetylu z wygrzewania w piecach.

Nowym procesem prowadzonym w zakładzie będzie bonding polegający na nakładaniu na elementy z tworzyw sztucznych, metalu lub gumy warstwy klejącej.

6. Gospodarka odpadami

Gospodarowanie odpadami na terenie zakładu prowadzone będzie zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa w tym zakresie. Wszystkie powstające na terenie zakładu odpady będą magazynowane selektywnie, a następnie przekazywane uprawnionym odbiorcom zewnętrznym.

Faza realizacji przedsięwzięcia nie będzie związana z wytwarzaniem odpadów, natomiast po realizacji przedsięwzięcia zakłada się wytwarzanie następujących rodzajów odpadów na terenie zakładu: 07 02 13, 07 02 16*, 07 02 80, 08 03 12*, 11 01 12, 11 01 99, 11 02 07*, 12 01 17, 12 01 21, 13 01 10*, 14 06 03*, 15 01 02, 15 01 10*, 15 02 02*, 15 02 03, 16 01 17, 16 03 06, 16 05 04*, 15 01 01, 15 01 06, 16 02 14, 13 02 05*, 15 01 04, 15 01 03, 07 03 04*, 07 02 99, 16 02 13, 11 01 11*.

Nowe przedsięwzięcie może również przyczynić się do powstawania odpadów, wynikających z wykonywania czynności serwisowych. Ilość i rodzaj powstających odpadów będą uzależnione od częstotliwości i rodzaju dokonywanych czynności serwisowych i naprawczych. Za prawidłową eksploatację urządzeń na terenie omawianego zakładu odpowiedzialny będzie zewnętrzny serwis techniczny w ramach umowy serwisowej. Stad wytwarzającym oraz posiadaczem odpadu będzie firma serwisująca, a w przypadku, gdy inwestor zdecyduje się sam wykonywać czynności serwisowe wówczas zostaną wyznaczone stosowne miejsca magazynowania odpadów i zostaną uzyskane właściwe decyzje zgodnie z ustawą o odpadach.

7. Gospodarka wodno-ściekowa

Realizacja przedsięwzięcia nie wpłynie na gospodarowanie wodą i ściekami na terenie zakładu. Planowane przedsięwzięcie nie wiąże się z odprowadzaniem ścieków socjalno-bytowych i przemysłowych do wód lub do ziemi. Ścieki przemysłowe, wytwarzane na terenie zakładu, stanowią odpad i zbierane będą do mauzerów, a następnie wywożone przez firmy zajmujące się zagospodarowaniem odpadów. W celu zabezpieczenia przed przedostaniem się ścieków przemysłowych do wód i gruntu system mauzerów będzie wyposażony w zawór zwrotny i zbiornik buforowy. Dodatkowo mauzery będą znajdować się na wannach odciekowych i będą magazynowane na terenie hali co pozwoli na zabezpieczenie środowiska gruntowo-wodnego przed możliwością przedostania się zanieczyszczeń.

Ścieki przemysłowe będą stanowić odpad o kodzie:

- 11 01 11* - wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne,
- 11 01 12 - wody popłuczne inne niż wymienione w 11 01 11.

Odpady te będą powstawać w procesie mycia i czyszczenia elementów po wygrzewaniu w procesie wulkanizacji. Odprowadzanie ścieków z instalacji do mauzerów będzie odbywać się w sposób zautomatyzowany.

Odprowadzenie wód opadowych i roztopowych z połąci dachowej wynajmowanych hali zapewniają wynajmujący: „Bielski Park Technologiczny Lotnictwa, Przedsiębiorczości i Innowacji” Sp. z o. o. i „Tech Automotive” Spółka z o. o. Odprowadzanie następuje do miejskiej sieci. Wody opadowe i roztopowe z pozostałych powierzchni – parkingów i dróg wewnętrznych również zapewnione jest przez wynajmujących i odbywa się do sieci miejskiej na podstawie zawartej umowy.

8. Ochrona atmosfery

Nie przewiduje się, aby faza realizacji przedsięwzięcia stanowiła istotne źródło emisji zanieczyszczeń do powietrza. Faza związana będzie jedynie z dostarczeniem urządzeń do istniejącej hali oraz montażem, co zrealizowane zostanie w ramach zwykłego ruchu na terenie zakładu.

Jak wykazały wyniki przeprowadzonego modelowania poziomu substancji w powietrzu oraz prowadzone do tej pory pomiary wielkości emisji, oddziaływanie planowanego przedsięwzięcia w fazie eksploatacji nie będzie powodowało ponadnormatywnego zanieczyszczenia powietrza poza terenem, do którego prowadzący posiada tytuł prawny. Przy obliczeniach uwzględniono tło poziomu substancji w powietrzu, co jest uwzględnieniem obecnego stanu zanieczyszczenia powietrza, powodowanego przez istniejące źródła emisji substancji do powietrza.

W zakresie ochrony powietrza atmosferycznego planuje się następujące rozwiązania:

- wykonywanie regularnych przeglądów eksploatacyjnych i konserwacji urządzeń w celu utrzymania ich dobrego stanu technicznego,
- zrównoważona gospodarka surowcowa i materiałowa
- pojazdy utrzymywane będą w dobrym stanie technicznym
- ruch pojazdów będzie odbywał się w porze dziennej
- wyłączanie silników urządzeń niepracujących w danej chwili

Środki ochrony powietrza w następujących procesach:

- Szlifowanie – warunki hermetyczne,
 - Piaskowanie- Filtry o skuteczności >99 %,
 - centrala wentylacyjna - Filtry o skuteczności >99 %,
 - Kriogeniczne usuwanie wypływek z produktów - Filtr cyklonowy o skuteczności >99 %.
- Źródłami emisji na terenie planowanego przedsięwzięcia będą dotychczasowe, istniejące źródła emisji zanieczyszczeń do powietrza oraz nowe źródła tj.
- 3 prasy służące do wulkanizacji elementów,
 - 2 piece służące do wygrzewania wyrobów po wulkanizacji,
 - automatyczna kabina lakiernicza i manualna kabina lakiernicza, w której na elementy z tworzyw sztucznych, metalu lub gumy nakładane będzie spoiwo,
 - piec suszący,
 - pomieszczenie przygotowania warstwy klejącej
 - kabiny śrutownicze.

Hala produkcyjna wyposażona jest w mechaniczną wentylację ogólną nawiewno-wywiewną zapewniającą przy ciągłej pracy wymiany powietrza w hali na poziomie 2 w/h oraz 10 w/h w strefach produkcji. Centrala nawiewno-wywiewna została wykonana z zewnętrznym odzyskiem ciepła w wymienniku krzyżowym, z czerpnią wyprowadzoną w kierunku północno-wschodnim, na wysokości > 2.0 m, z filtrami antystatycznymi i wentylatorem wywiewnym. Wywiew powietrza realizowany jest ssawkami wyposażonymi w filtry z włókna szklanego. Mechaniczna wentylacja ogólna nawiewno-wywiewna zakończona jest emitorem oznaczonym jako E-7, o średnicy 1000 mm i wysokości 10 m, skutecznością filtracji $\eta > 99\%$.

9. Ochrona przed hałasem

Emisja hałasu na etapie eksploatacji instalacji związana będzie z funkcjonowaniem urządzeń i ruchem pojazdów na terenie zakładu. W zakresie ochrony klimatu akustycznego zastosowane zostaną następujące rozwiązania:

- wykonywanie regularnych przeglądów eksploatacyjnych i konserwacji urządzeń w celu utrzymania ich dobrego stanu technicznego,

- hala przetwarzania i magazynowania będzie automatycznie tłumiła hałas wewnątrz hali,
- w ramach planowanego przedsięwzięcia będą zainstalowane urządzenia nowe, sprawne technicznie, zgodne z tendencjami rozwoju techniki.

10. Opis działań mających na celu zmniejszenie negatywnego oddziaływania na środowisko

W celu zminimalizowania negatywnego oddziaływania projektowanego przedsięwzięcia na środowisko na etapie eksploatacji będzie:

- stosowanie zaleceń gospodarki odpadami zgodnie z przepisami ich selektywnego gromadzenia oraz przekazywania do odzysku lub w przypadku braku takiej możliwości do unieszkodliwienia,
- przestrzegane zasady zdrowia i higieny pracy w zakresie zdrowia ludzi,
- odpowiednie parametry dróg wewnętrznych zapewniające bezpieczne manewrowanie pojazdów poruszających się po terenie inwestycji, w celu ograniczenia kolizji,
- odpowiednia gospodarka odpadami wytwarzanymi w wyniku prowadzonej działalności, selekcja, zbieranie, a następnie przekazanie odpadów odbiorcom wpisanym do rejestru podmiotów m. in. gospodarujących odpadami.

BURMISTRZ

Marjan Blazina

