OŚ.6220.8.2024 Czechowice-Dziedzice, 06.12.2024 r.

**DECYZJA**

**OKREŚLAJĄCA ŚRODOWISKOWE UWARUNKOWANIA**

Na podstawie art. 71 ust. 2 pkt 1, art. 73 ust.1, art. 75 ust. 1 pkt 4, art. 85 ust. 2 pkt 1 ustawy z dnia 3 października 2008 roku o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2024 r., poz. 1112), art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2024 r., poz. 572), § 2 ust. 1 pkt 41 i § 3 ust. 1 pkt 83 lit. b rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach

**określam**

środowiskowe uwarunkowania realizacji przedsięwzięcia pod nazwą: **„Zbieranie i przetwarzanie odpadów niebezpiecznych przez firmę Polbud Sp. z o. o. na terenie działki nr 3762/198 przy ul. Łukasiewicza 2 w Czechowicach-Dziedzicach”.**

**I. Na etapie eksploatacji przedsięwzięcia:**

1. Stanowisko czyszczenia autocystern i zbiorników należy wyposażyć w tacę betonową

o pojemności wystarczającej do przejęcia ewentualnego wycieku odpadów płynnych.

1. Odpady płynne z wnętrza czyszczonych cystern i zbiorników należy odprowadzać bezpośrednio do zbiornika podziemnego dwupłaszczowego.
2. Ścieki technologiczne ze stanowiska czyszczenia cystern i zbiorników należy odprowadzać poprzez separator substancji ropopochodnych do urządzeń kanalizacyjnych i do oczyszczalni ścieków.
3. Odpady przeznaczone do zbierania, przetwarzania a także wytworzone na terenie

zakładu należy magazynować selektywnie w kontenerach lub zbiornikach naziemnych dwupłaszczowych posadowionych na tacy betonowej.

1. Wody opadowe i roztopowe odprowadzać kanalizacją do separatora, a następnie kanalizacją do zbiornika oczyszczalni biologicznej znajdującej się na działce numer 3762/97.
2. Ścieki socjalno-bytowe odprowadzać do urządzeń kanalizacyjnych eksploatowanych

przez RCEkoenergia Sp. z o.o. a stamtąd do zbiornika oczyszczalni biologicznej.

1. Teren zakładu należy wyposażyć w środki techniczne i chemiczne do usuwania lub neutralizacji substancji niebezpiecznych.
2. Emisje hałasu z terenu inwestycji ograniczyć w porze dziennej do 55 dB oraz do 45 dB w porze nocnej dla terenów zabudowy mieszkaniowej i usługowej.
3. W celu ograniczenia emisji niezorganizowanej utrzymywać w wysokiej sprawności maszyny i urządzenia oraz prowadzić ich bieżące przeglądy i naprawy.
4. Proces czyszczenia cystern kolejowych, autocystern oraz zbiorników magazynowych prowadzić na stanowiskach wyposażonych w szczelne ociekowe tace betonowe.
5. Transport materiałów i odpadów z/do zakładu prowadzić tylko w porze dziennej.
6. Odpady niebezpieczne magazynować na przygotowanym podłożu, w szczelnych pojemnikach, odpady płynne magazynować w sposób uniemożliwiający ewentualny wyciek i przedostanie się do środowiska, w szczelnych, zamykanych pojemnikach wyposażonych w szczelne zamkniecie, ustawionych na tacy zabezpieczającej środowisko przed zanieczyszczeniem.
7. Miejsca magazynowania wyposażyć w sorbenty do likwidacji ewentualnych rozlewów odpadów ciekłych.
8. Odpady powstające na etapie eksploatacji przedsięwzięcia należy magazynować/gromadzić selektywnie, w wyznaczonym miejscu, w sposób zabezpieczający środowisko przed ich negatywnym oddziaływaniem i przekazywać firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.

**II. Na etapie realizacji i eksploatacji lub użytkowania przedsięwzięcia:**

1. Wszelkie prace w obrębie planowanej inwestycji wykonać przy użyciu sprawnego technicznie sprzętu, eksploatowanego i konserwowanego w sposób prawidłowy, który zapewni zabezpieczenie środowiska wodno-gruntowego przed wyciekami paliw i płynów technicznych; eksploatacja nie może stanowić zagrożenia dla wód powierzchniowych i podziemnych oraz powodować skażenia gruntów.
2. We wszystkich miejscach należy zapewnić dostępność sorbentów, właściwych w zakresie ilości i rodzaju do potencjalnego zagrożenia, mogącego wystąpić w następstwie sytuacji awaryjnych.
3. W sytuacjach awaryjnych (np. wyciek paliwa, oleju, oleju hydraulicznego) należy podjąć niezwłoczne działania mające na celu zapobieganie przenikaniu zanieczyszczeń do gruntu, wód podziemnych oraz wód powierzchniowych (np. poprzez unieszkodliwianie wycieku za pomocą odpowiednich sorbentów; następnie zanieczyszczone sorbenty wybrać, odpowiednio składować i przekazać do utylizacji uprawnionym podmiotom).
4. W przypadku przedostania się zanieczyszczeń do gruntu lub wód należy bezzwłocznie podjąć działania zmierzające do usunięcia skutków i przyczyn awarii (ewentualne wycieki należy natychmiast usuwać).
5. Cały teren inwestycji powinien być utwardzony i uszczelniony, odporny na uszkodzenia oraz zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do ziemi.
6. Regularnie kontrolować szczelność nawierzchni/powierzchni, na której będą przetwarzane i magazynowane odpady, w przypadku wykrycia nieprawidłowości niezwłocznie je usunąć.
7. Wszystkie miejsca przetwarzania i magazynowania odpadów powinny posiadać szczelne podłoże.
8. Na każdym etapie inwestycji zapewnić właściwe gospodarowanie odpadami, gromadzić selektywnie w wydzielonych i przystosowanych miejscach, w warunkach zabezpieczających przed przedostawaniem się do środowiska gruntowo-wodnego substancji szkodliwych oraz zapewnić ich regularny odbiór przez uprawnione podmioty.
9. Kontenery morskie oraz wszystkie zbiorniki magazynujące odpady powinny być posadowione na szczelnym podłożu.
10. Wszystkie kontenery morskie, zbiorniki oraz tace musza być szczelne oraz odpowiedniej pojemności, powinny posiadać system kontrolujący przepełnienie oraz szczelność, należy regularnie sprawdzać ich stan techniczny.
11. Powstające ścieki przemysłowe, socjalno-bytowe oraz wody opadowe i roztopowe odprowadzać do oczyszczalni ścieków operatora zewnętrznego na postawie odrębnych pozwoleń/umów.
12. Urządzenia gospodarki wodno-ściekowej regularnie czyścić oraz sprawdzać ich stan techniczny a ewentualne uszkodzenia niezwłocznie usuwać.
13. Tereny zielone oraz teren wokół inwestycji zabezpieczyć przed zanieczyszczeniem ściekami przemysłowymi.
14. Realizację i eksploatację inwestycji prowadzić w sposób niewpływający na jakość wód powierzchniowych i podziemnych.
15. Po realizacji inwestycji uporządkować teren w granicach przedsięwzięcia.

**III. Przed rozpoczęciem realizacji przedsięwzięcia nie stwierdzam potrzeby przeprowadzenia postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko oraz przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2024 r., poz. 1112).**

**uzasadnienie**

W dniu 02.04.2024 r. Polbud sp. z o. o. z siedzibą: 43-502 Czechowice-Dziedzice, ul. Górnicza 15 poprzez pełnomocnika – Panią Martę Lorenc reprezentującą Ekonorm Pro Sp. z o. o. Sp. K. z siedzibą: 40-594 Katowice, ul. Gallusa 12 zwróciła się z wnioskiem o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia pod nazwą: „Zbieranie i przetwarzanie odpadów niebezpiecznych przez firmę Polbud Sp. z o. o. na terenie działki nr 3762/198 przy ul. Łukasiewicza 2 w Czechowicach-Dziedzicach” załączając raport o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko.

Przedmiotowe przedsięwzięcie wymienione jest w § 2 ust. 1 pkt 41 i § 3 ust. 1 pkt 83 lit. b rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.):

- § 2 ust. 1 pkt 41: instalacje do przetwarzania w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2019 r. poz. 701, 730, 1403 i 1579) odpadów niebezpiecznych, w tym składowiska odpadów niebezpiecznych oraz miejsca retencji powierzchniowej odpadów niebezpiecznych,

- § 3 ust. 1 pkt 83 lit. b: punkty do zbierania, w tym przeładunku: odpadów wymagających uzyskania zezwolenia na zbieranie odpadów z wyłączeniem odpadów obojętnych oraz punktów selektywnego zbierania odpadów komunalnych.

 W związku z powyższym zgodnie z art. 77 ust. 1 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko tut. Organ pismami nr OŚ.6220.8.2024 z dnia 15.04.2024 r. zwrócił się do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Katowicach i Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Gliwicach o uzgodnienie warunków realizacji przedsięwzięcia oraz do Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Bielsku-Białej o opinię dla realizacji planowanego przedsięwzięcia.

Obwieszczeniem nr OŚ.6220.8.2024 z dnia 15.04.2024 r. strony postępowania zostały powiadomione o wszczęciu postępowania i możliwości zapoznania się ze złożoną dokumentacją.

Obwieszczeniem nr OŚ.6220.8.2024 z dnia 15.04.2024 r. tut. Organ podał do publicznej wiadomości informację o przystąpieniu do przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Katowicach po zapoznaniu się z treścią raportu o odziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko, pismem nr WOOŚ.4221.61.2024.AM.1 z dnia 25.04.2024 r. wezwał w terminie 30 dni od dnia otrzymania wezwania do przedłożenia wyjaśnień i uzupełnień.

W dniu 06.06.2024 r. inwestor przedłożył wymagane uzupełnienie, które tut. Organ pismem nr OŚ.6220.8.2024 z dnia 10.06.2024 r. przesłał Regionalnemu Dyrektorowi Ochrony Środowiska w Katowicach.

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Bielsku-Białej pismem nr ONS-ZNS.9084.3.17.2024 z dnia 09.05.2024 r. wezwał w terminie 14 dni od dnia otrzymania wezwania do przedłożenia wyjaśnień i uzupełnienia przedstawionej dokumentacji.

W dniu 29.05.2024 r. inwestor przedłożył wymagane uzupełnienie, które tut. Organ pismem nr OŚ.6220.8.2024 z dnia 10.06.2024 r. przesłał Państwowemu Powiatowemu Inspektorowi Sanitarnemu w Bielsku-Białej.

Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Gliwicach pismem nr C.RZŚ.4900.51.2024.KJ.1 z dnia 20.05.2024 r. (data wpływu 23.05.2024 r.) wezwał do uzupełnienia przedstawionej dokumentacji.

W dniu 27.06.2024 r. inwestor przedłożył wymagane uzupełnienie, które tut. Organ pismem nr OŚ.6220.8.2024 z dnia 08.07.2024 r. przesłał Państwowemu Gospodarstwu Wodnemu Wody Polskie Dyrektorowi Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Gliwicach.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Katowicach pismem nr WOOŚ.4221.61.2024.AM.2 z dnia 20.06.2024 r. ponownie wezwał w terminie 30 dni od dnia otrzymania wezwania do przedłożenia wyjaśnień i uzupełnień.

W dniu 05.08.2024 r. inwestor przedłożył wymagane uzupełnienie, które tut. Organ pismem nr OŚ.6220.8.2024 z dnia 06.08.2024 r. przesłał Regionalnemu Dyrektorowi Ochrony Środowiska w Katowicach.

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Bielsku-Białej w opinii sanitarnej nr ONS-ZNS.9084.3.17.2024 z dnia 8.07.2024 r. (data wpływu 10.07.2024 r.) pozytywnie zaopiniował w zakresie wymagań higienicznych i zdrowotnych, realizację w/w przedsięwzięcia jednocześnie określając warunki na etapie jego eksploatacji.

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Bielsku-Białej w opinii sanitarnej nr ONS-ZNS.9084.3.17.2024 z dnia 24.07.2024 r. (data wpływu 26.07.2024 r.) ponownie pozytywnie zaopiniował w zakresie wymagań higienicznych i zdrowotnych, realizację w/w przedsięwzięcia jednocześnie określając warunki na etapie jego eksploatacji.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Katowicach pismem nr WOOŚ.4221.61.2024.AM.3 z dnia 23.08.2024 r. ponownie wezwał w terminie 30 dni od dnia otrzymania wezwania do przedłożenia wyjaśnień i uzupełnień.

W dniu 25.09.2024 r. inwestor przedłożył wymagane uzupełnienie, które tut. Organ pismem nr OŚ.6220.8.2024 z dnia 30.09.2024 r. przesłał Regionalnemu Dyrektorowi Ochrony Środowiska w Katowicach.

Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Gliwicach postanowieniem C.RZŚ.4900.51.2024.KJ.2 z dnia 21.08.2024 r. (data wpływu 27.08.2024 r.) uzgodnił realizację przedsięwzięcia w wariancie wybranym przez Inwestora jednocześnie określając warunki jego realizacji.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Katowicach postanowieniem nr WOOŚ.4221.61.2024.AM.4 z dnia 15.10.2024 r. (data wpływu 16.10.2024 r.) uzgodnił realizację przedsięwzięcia jednocześnie określając warunki jego realizacji.

Obwieszczeniem nr OŚ.6220.8.2024 z dnia 24.10.2024 r. strony postępowania zostały poinformowane, że Organ zebrał już wystarczające dowody i materiały do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

**Podczas trwania procedury w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedmiotowego przedsięwzięcia nie wpłynęły żadne uwagi, wnioski i skargi.**

**Ponadto w trakcie trwania postępowania w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedmiotowego przedsięwzięcia nie zgłosiły chęci udziału w postępowaniu żadne organizacje pozarządowe, działające na rzecz ochrony środowiska tj. organizacje ekologiczne.**

Teren przedsięwzięcia nie jest objęty zapisami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego.

Planowane przedsięwzięcie będzie polegało na prowadzeniu działalności polegającej na zbieraniu i przetwarzaniu odpadów niebezpiecznych, w związku z procesem czyszczenia cystern kolejowych, autocystern oraz zbiorników magazynowych. Przedsięwzięcie realizowane będzie na terenie działki numer 3762/198, obręb Czechowice, przy ul. Łukasiewicza 2 w Czechowicach – Dziedzicach.

Na analizowanym terenie prowadzona jest obecnie działalność polegająca na zbieraniu i przetwarzaniu odpadów w związku z czyszczeniem cystern kolejowych po przewozie konkretnej grupy odpadów (głównie smoły i ropy surowej). Inwestor posiada decyzję Marszałka Województwa Śląskiego nr 207/0S/2016 z dnia 9.02.2016 r. znak: BB-OS-GO.7244.00111.2015 BB-OSGO.KW-00023/16 (wraz ze zmianami), zezwalającą na prowadzenie zbierania i przetwarzania odpadów, w związku z czyszczeniem cystern kolejowych, samochodowych i zbiorników magazynowych.

W stanie istniejącym, instalacja do przetwarzania odpadów składa się ze: stanowiska czyszczenia cystern kolejowych bez głowic automatycznych, zbiornika podziemnego, 2 jednopłaszczowych cystern pełniących funkcje magazynowe, w których prowadzone było ogrzewanie odpadu.

W ramach planowanego przedsięwzięcia zaprojektowano następujące elementy instalacji do przetwarzania odpadów: rozszerzenie stanowiska do mycia cystern o głowice automatyczne, stanowisko do czyszczenia autocystern i zbiorników (np. mauzerów), zbiornik podziemny dwupłaszczowy z dwoma komorami 10 m3 każda, 2 zbiorniki naziemne dwupłaszczowe o pojemności 50 m3 każdy wyposażony w system płaszczy grzewczych, urządzenie filtrujące, instalacja urządzeń wysokociśnieniowych ze zbiornikiem na gorącą wodę technologiczną, pompy Karcher, sterownię i 2 głowice.

Planowane przedsięwzięcie będzie obejmowało rozszerzenie czyszczenia o autocysterny i zbiorniki magazynowe (typu mauzer) po substancjach ropopochodnych. Czyszczenie cystern kolejowych, autocystern i zbiorników magazynowych będzie prowadzone przy użyciu głowic automatycznych pod wysokim ciśnieniem, za pomocą automatycznego Kerchera oraz mechanicznie.

Przedsięwzięcie będzie realizowane na terenie zagospodarowanym, przekształconym i użytkowanym przez inwestora. Teren przedsięwzięcia znajduje się w otoczeniu terenów przemysłowych, terenów rafinerii, a także w sąsiedztwie torów i bocznic kolejowych. Wjazd na teren zakładu odbywa się zjazdem z ul. Łukasiewicza, poprzez główną bramę wjazdową lub poprzez bramy od strony ul. Prusa i dalej siecią dróg wewnętrznych. Teren działki nr 3762/198 uzbrojony jest m. in. w sieć wodociągową, kanalizacyjną i gazową. Znajduje się na nim bocznica kolejowa, powierzchnie utwardzone, dwupłaszczowy zbiornik podziemny oraz separator substancji ropopochodnych.

W związku z realizacją planowanego przedsięwzięcia nie będą wykonywane prace budowlane oraz utwardzenie dodatkowej powierzchni terenu.

Zdolność przetwarzania instalacji obecnie wynosi do ok. 5 Mg / dobę. Planowana instalacja przetwarzania odpadów, ze względu na zdolność przetwarzania odpadów niebezpiecznych, nie przekroczy 10 Mg/dobę. Szacuje się, że prowadzony proces przetwarzania odpadów (R9 - Powtórna rafinacja lub inne sposoby ponownego użycia olejów) pozwoli na odzysk ok. 2000 Mg/ rok odpadów. W przypadku, kiedy odpad nie będzie spełniał określonych norm będzie realizowany proces R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 załącznika nr 1 do Ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 ze zm.) – dalej ustawy o odpadach. Dodatkowo prowadzony będzie proces R5 – recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych, w tym przygotowanie do ponownego użycia, który będzie polegał na czyszczeniu zbiorników (mauzerów) zdatnych do ponownego użycia.

Na terenie przedsięwzięcia prowadzone będzie zbieranie i przetwarzanie odpadów niebezpiecznych z cystern kolejowych, samochodowych, zbiorników magazynowych w postaci stałej i ciekłej.

Na terenie przedsięwzięcia zbierane będą odpady ciekłe i stałe, w tym odpady niebezpieczne m. in. o kodach: 11 01 13\* - odpady z odtłuszczania zawierające substancje niebezpieczne, 12 01 08\* - odpadowe emulsje i roztwory olejowe z obróbki metali zawierające chlorowce, 12 03 01\* - wodne ciecze myjące, 13 01 05 \* - emulsje olejowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych, 13 01 12\* -oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji, 13 02 04\* - mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne, 13 03 06\* - mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektoizloatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01, 13 05 07\* -zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach, 15 01 11\* - opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi, 15 02 02\* - sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścieki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB), 16 01 07\* - filtry olejowe, 16 01 13\* - płyny hamulcowe, 16 06 01\* - baterie i akumulatory ołowiowe.

Łącznie zbieranych będzie 20 kodów odpadów, które będą wyłącznie przyjmowane na teren zakładu, zbierane i przekazywane dalej uprawnionym odbiorcom. Magazynowanie odpadów należy prowadzić zgodnie z wymaganiami prawa w tym zakresie, w tym ustawy o odpadach. Zgodnie z zapisami ww. ustawy zakazuje się mieszania odpadów niebezpiecznych różnych rodzajów, mieszania odpadów niebezpiecznych z odpadami innymi niż niebezpieczne, a także mieszania odpadów niebezpiecznych z substancjami, materiałami lub przedmiotami, w tym rozcieńczania substancji niebezpiecznych. Dopuszcza się mieszanie odpadów niebezpiecznych różnych rodzajów, mieszanie odpadów niebezpiecznych z odpadami innymi niż niebezpieczne, a także mieszanie odpadów niebezpiecznych z substancjami, materiałami lub przedmiotami, jeżeli ich zmieszanie służy poprawie bezpieczeństwa procesów przetwarzania odpadów powstałych po zmieszaniu i jeżeli w wyniku prowadzenia tych procesów nie nastąpi wzrost zagrożenia dla życia i zdrowia ludzi lub środowiska.

Zbieranie odpadów będzie obejmowało głównie: przyjęcie odpadów w opakowaniach jednostkowych, ważenie, rozładunek i segregację odpadów, czasowe magazynowanie przyjętych odpadów w odpowiednio oznakowanych miejscach, po zebraniu odpowiedniej partii transportowej ich przeładunek do cystern kolejowych czy też samochodowych i przekazanie odpadów uprawnionym odbiorcom.

Na terenie przedsięwzięcia przetwarzane będą odpady z czyszczonych cystern kolejowych, zbiorników i autocystern oraz będą przetwarzane zbiorniki magazynowe (np. typu mauzer).

Na terenie zakładu będą przetwarzane odpady niebezpieczne należące do podgrup odpadów o kodach: 05 01 – odpady z przeróbki (np. rafinacji) ropy naftowej (05 01 03\*, 05 01 05\*, 05 01 08\*, 05 01 12\*), 12 01 09\* - odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców, 13 01 - odpadowe oleje hydrauliczne (13 01 10\*, 13 01 11\*, 13 01 13\*), 13 02 - odpadowe oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe (13 02 05\*, 13 02 06\*, 13 02 08\*), 13 03 - odpadowe oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła (13 03 07\*, 13 03 08\*, 13 03 10\*), 13 07 - odpady paliw ciekłych (13 07 01\*, 13 07 02\*, 13 07 03\*), 13 08 - odpady olejowe nieujęte w innych podgrupach – 13 08 99\*, 15 01 10\* - opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone,16 07 - odpady z czyszczenia zbiorników magazynowych, cystern transportowych i beczek (z wyjątkiem grup 05 i 13 – 16 07 08\*, 16 07 09\*).

Realizacja przedsięwzięcia będzie związana ze zwiększeniem rodzajów i ilości odpadów przewidzianych do przetworzenia i wytworzenia na terenie zakładu w odniesieniu do stanu obecnego (dodatkowe kody odpadów przewidzianych do przetwarzania na terenie zakładu: 05 01 05\*, 05 01 08\*, 12 01 09\*, 13 08 99\*, 15 01 10\*).

Proces przetwarzania odpadów związany będzie z czyszczeniem cystern kolejowych i samochodowych oraz zbiorników po produktach ropopochodnych. Cysterny będą czyszczone na stanowisku pod wiatą, wyposażonym w tacę betonową, gdzie będą przetwarzane odpady z wnętrza cysterny kolejowej. Również stanowisko czyszczenia autocystern i zbiorników (bez zadaszenia) będzie wyposażone w tacę betonową i tu przetwarzane będą odpady zanieczyszczonych mauzerów oraz odpady z wnętrza autocystern.

Cysterna/zbiornik ogrzewane będą strumieniem pary wodnej, co powoduje upłynnienie odpadu. Nieupłynniony odpad jest usuwany mechanicznie przy pomocy skrobaczek i szczotek. Odpad po otwarciu zaworu spustowego jest spuszczany do zbiornika podziemnego dwupłaszczowego, dwukomorowego, w którym następuje proces filtracji z wykorzystaniem osadnika i ruchu wirowego z wykorzystaniem ustawienia rur i zaworów.

Uzyskane na tym etapie odpady stałe są wyciągane i umieszczane w odpowiednich pojemnikach. Płynny odpad jest dalej kierowany do zbiorników naziemnych, dwupłaszczowych (2 x 50 m3), w których na skutek ogrzewania dochodzi do sedymentacji odpadu na frakcję wodną i ropopochodną. Dwa zbiorniki, naziemne, dwupłaszczowe, są wyposażone w płaszcze grzewcze zasilane gorącą parą i podgrzewają odpad do ok. 75 stopni, w wyniku czego dochodzi do sedymentacji.

Jak wynika z uzupełnienia raportu oddziaływania na środowisko, podgrzewanie zbiorników jest hermetyczne (pozamykane włazami), a więc nie będzie źródłem emisji zanieczyszczeń do powietrza. Kroćce odgazowujące w zbiornikach naziemnych i podziemnych będą szczelnie podłączone do układu absorpcyjnego opisanego niżej w uzasadnieniu.

Frakcja wodna jest następnie spuszczana do separatora i dalej odprowadzana do oczyszczalni. Frakcja ropopochodna jest dalej poddawana obróbce w celu usunięcia elementów stałych. Przy zaworach spustowych zbiorników po procesie sedymentacji i spuszczeniu wody zostaną zamontowane filtry. Filtry będą działać w obiegu zamkniętym – zawartość będzie ponownie zawracana do zbiornika. W momencie potwierdzenia w laboratorium spełnienia parametrów oleju bazowego, zbiornik będzie wyłączany z grzania,

a filtr odłączony. Jednocześnie zbiornik będzie pełnił funkcję magazynową. Otrzymany odpad ropopochodny będzie kierowany następnie do uprawnionych odbiorców zewnętrznych.

Zewnętrzny i wewnętrzny płaszcz zbiornika/cysterny będzie myty przy pomocy szczotek, skrobaków, agregatu czyszczącego wysokociśnieniowego zbiornika z użyciem myjki ciśnieniowej oraz detergentów. Zbiorniki i cysterny po czyszczeniu będą odsyłane do klienta (lub sprzedawane) i mogą być ponownie wykorzystane.

Eksploatacja przedsięwzięcia będzie związana ze zorganizowaną i niezorganizowaną emisją zanieczyszczeń do powietrza. W raporcie oddziaływania na środowisko zidentyfikowano jako źródło zorganizowanej emisji – „E2 – instalacja odciągająca parę wraz z węglowodorami lotnymi, które powstają w trakcie oczyszczania cystern kolejowych, autocystern i zbiorników magazynowych”. Po podstawieniu cysterny/zbiornika na stanowisko następuje pierwszy proces czyszczenia tj. odkażanie/parowanie. W tym celu zostaje założony specjalistyczny właz uszczelniający, przez który podawana jest para przemysłowa oraz podłączany jest wąż giętki łączący właz z instalacją odciągającą parę wraz z węglowodorami lotnymi.

Opary z procesu kierowane będą na skraplacz. Skropliny osadzają się na dnie zbiornika, w którym następuje sedymentacja. Pozostałe opary zawierające węglowodory lotne zostają zaciągnięte przez wentylator wolnoobrotowy na instalację końcowego wiązania węglowodorów lotnych. Pochłaniacz węglowodorów pompuje w obiegu zamkniętym olej techniczny przez kolumnę z pierścieniami Białeckiego tworząc tzw. deszczownicę. Podczas tego procesu węglowodory są wiązane przez olej techniczny, który z czasem zwiększa swoją objętość. Skuteczność absorbera oszacowano na poziomie 99 %. Sam olej techniczny jest okresowo wymieniany i utylizowany z pozostałością poprzewozową odpadową, gdyż składa się z tego samego rodzaju mieszaniny węglowodorów co czyszczone wagony. Pozostałe opary odprowadzane są do powietrza kominkiem oddechowym emitorem E2 o wysokości 4,5 m. Do układu absorpcyjnego podłączone są także szczelnie kroćce odgazowujące w zbiornikach naziemnych i podziemnych.

W uzupełnieniu do raportu obliczono, że emisja roczna węglowodorów alifatycznych z instalacji nie będzie większa niż ok. 25 kg/rok. Jako źródła emisji niezorganizowanej wskazano ruch pojazdów ciężarowych oraz stanowisko czyszczenia zbiornika/cysterny. W raporcie oraz złożonych uzupełnieniach wskazano, że preparaty stosowane do czyszczenia płaszczy zbiorników i cystern nie zawierają w swoim składzie substancji, dla których określono wartości odniesienia zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r., Nr 16, poz. 87). Wielkość zużycia tych preparatów szacuje się na poziomie ok. 17,6 Mg/rok.

Czyszczenie cystern kolejowych związane będzie z przetoczeniem ich na tor nr 35 gdzie znajduje się wiata stanowiskowa do czyszczenia cystern. Jak wynika z raportu oddziaływania na środowisko, bocznicę kolejową będą obsługiwały lokomotywy manewrowe o napędzie elektrycznym.

Biorąc pod uwagę powyższe stwierdzono, że przedsięwzięcie na etapie eksploatacji nie będzie znacząco oddziaływać na jakość powietrza. Odpady magazynowane będą w kontenerze morskim 2 x 20 Mg (1 sztuka na odpady stałe wytwarzane, 1 sztuka na odpady stałe zbierane) - miejsce magazynowania numer 1, zbiorniku dwupłaszczowym 50 Mg (na odpady ciekłe zbierane) - miejsce magazynowania numer 2, zbiorniku dwupłaszczowym 50 Mg (na odpady ciekłe wytwarzane- miejsce magazynowania numer 2. W kontenerze (miejsce nr 1) oraz w zbiorniku dwupłaszczowym (miejsce nr 2) magazynowane będą także odpady przewidziane do przetworzenia na terenie zakładu.

Na terenie zakładu będzie magazynowane jednorazowo maksymalnie do 40 Mg odpadów stałych w kontenerach oraz do 100 Mg odpadów ciekłych w dwupłaszczowych stacjonarnych zbiornikach naziemnych.

Kontenery i zbiorniki naziemne dwupłaszczowe ustawione są na tacy zabezpieczającej środowisko przed możliwością przedostania się zanieczyszczeń. Wszystkie odpady magazynowane, będą selektywnie, wyłącznie w miejscach do tego wyznaczonych, w odpowiednich pojemnikach, kontenerach zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych.

Odpady niebezpieczne magazynowane będą na przygotowanym podłożu, w szczelnych pojemnikach. Odpady płynne magazynowane będą w sposób uniemożliwiający ewentualny wyciek i przedostanie się do środowiska. Odpady magazynowane będą w szczelnych, zamykanych pojemnikach, ustawionym na tacy zabezpieczającej środowisko przed zanieczyszczeniem. Magazynowanie odpadów odbywa się do momentu zebrania większych ilości, jednak nie dłużej niż zezwalają na to przepisy prawa w tym zakresie.

Miejsca magazynowania odpadów powinny spełniać wymagania określone w przepisach prawa:

1) Ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r., poz. 1587),

2) Rozporządzenia Ministra Klimatu z 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1742),

3) Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 29 sierpnia 2019 r. w sprawie wizyjnego systemu kontroli miejsca magazynowania lub składowania odpadów (Dz. U. z 2019 r., poz. 1755),

4) Rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 19 lutego 2020 r. w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 296).

Odpady będą magazynowane w wyznaczonych miejscach o utwardzonym podłożu. Miejsca magazynowania wyposażone będą w wodę na potrzeby gaśnicze i na potrzeby zmywania powierzchni utwardzonych oraz urządzenia i materiały gaśnicze, a także w niezbędny zapas sorbentów do likwidacji ewentualnych wycieków odpadów ciekłych. W związku z powyższym w sentencji decyzji określono warunek, aby odpady przeznaczone do zbierania, przetwarzania, a także wytworzone na terenie zakładu magazynować w kontenerze lub zbiorniku naziemnym dwupłaszczowym, co pozwoli na wykluczenie możliwości kontaktu odpadów z podłożem.

Eksploatacja planowanego przedsięwzięcia nie jest związana z kubaturowymi źródłami hałasu. Źródłami hałasu będzie praca silników pojazdów poruszających się po terenie zakładu, związanych z transportem odpadów. Maksymalnie założono ruch 4 samochodów ciężarowych oraz 1 przejazd składu pociągu w ciągu 8 najniekorzystniejszych godzin pory dnia. Punktowymi istotnymi źródłami hałasu w związku z prowadzonym procesem czyszczenia cystern będą praca urządzenia myjki ciśnieniowej (poziom mocy akustycznej 90 dB) oraz praca stanowiska mycia – proces wyrzutu wody z lancy oraz uderzanie jej o mytą powierzchnię. Jak wynika z raportu oraz złożonych uzupełnień najbliższej położone tereny podlegające ochronie akustycznej znajdują się w odległości ok. 230 m na wschód – tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej i tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej z usługami – położone za terenami zagospodarowanymi przemysłowymi i za torami kolejowymi. Biorąc pod uwagę rodzaj przedsięwzięcia, fakt, że w porze nocy nie będzie prowadzona działalność ani ruch pojazdów na terenie zakładu, a także wyniki przeprowadzonej w raporcie oddziaływania na środowisko analizy akustycznej stwierdzono, że inwestycja na etapie eksploatacji nie będzie znacząco oddziaływać na klimat akustyczny najbliżej położonych terenów chronionych.

Na terenie zakładu, jak do tej pory miało to miejsce, będą powstawać zarówno ścieki bytowe, jak i technologiczne. Z terenu przedsięwzięcia odprowadzane będą również wody opadowe i roztopowe. Woda pobierana jest na cele socjalno-bytowe i technologiczne od zewnętrznego dostawcy. Eksploatacja przedsięwzięcia nie wpłynie na zmianę ilości odprowadzanych ścieków bytowych. Ścieki te, jak do tej pory, odprowadzane będą do urządzeń kanalizacyjnych podmiotu zewnętrznego.

Na etapie eksploatacji, przedsięwzięcie będzie źródłem emisji ścieków technologicznych, które będą podczyszczane w separatorze substancji ropopochodnych, wprowadzane do urządzeń podmiotu zewnętrznego i dalej odprowadzane do oczyszczalni ścieków RCEkoenergia Sp. z o.o. na warunkach określonych w umowie z administratorem sieci. Ścieki technologiczne będą wytwarzane na stanowisku mycia cystern i zbiorników, a także będą pochodziły ze skroplin powstających podczas parowania/odkażania cysterny.

Eksploatacja planowanego przedsięwzięcia nie wpłynie na ilość i sposób odprowadzania z terenu zakładu wód opadowych i roztopowych w stosunku do stanu obecnego. Wody te z terenów utwardzonych będą ujmowane, podczyszczane w separatorze i odprowadzane kanalizacją na oczyszczalnię ścieków RCEkoenergia Sp. z o.o.

Pod miejscami magazynowania odpadów tzn. pod zbiornikami naziemnymi dwupłaszczowymi jak i kontenerami morskimi znajdują się tace wychwytowe betonowe. W przypadku cystern kolejowych oraz stanowisk autocystern możliwe jest powstanie odcieków podczas kontaktu opadu atmosferycznego (np. deszczu) z powierzchnią brudną zbiornika. W takim wypadku odcieki te z tacy betonowej na stanowisku autocystern oraz cystern kolejowych będą kierowane na separator, gdzie zostaną podczyszczone, a następnie będą trafiały na oczyszczalnię biologiczną RCEkoenergia Sp. z o.o. Potencjalne wycieki z tacy na odpady płynne będą zbierane dodatkowo za pomocą sorbentów, a następnie przekazywane do podmiotów posiadających stosowne pozwolenia na zagospodarowanie tego typu odpadów.

W sentencji decyzji wskazano, aby odpady płynne z czyszczonych zbiorników i cystern odprowadzać bezpośrednio do zbiorników magazynowych, a ścieki technologiczne odprowadzać do urządzeń kanalizacji po oczyszczeniu w separatorze substancji ropopochodnych. Warunki te oraz magazynowanie odpadów wyłącznie w kontenerze i zbiornikach dwupłaszczowych, zabezpieczonych tacą betonową pozwolą na zapewnienie właściwych warunków ochrony środowiska gruntowo-wodnego przed ewentualnym przedostaniem się zanieczyszczeń. Jak wynika z raportu, zakład nie będzie zaliczany do zakładów o dużym lub zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. W raporcie wykazano, że na terenie zakładu nie będą magazynowane substancje stwarzające zagrożenie, których ilość powodowałaby, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 138), bezpośrednie zakwalifikowanie zakładu do zakładów o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Na terenie zakładu będą magazynowane również odpady posiadające właściwości palne. Jak wynika z raportu, ilości magazynowanych odpadów będą kontrolowane, tak aby masy magazynowanych odpadów nie przekraczały ilości odpadów powodujący kwalifikację zakładu do zakładu o zwiększonym czy dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Planowana inwestycja nie będzie wymagała przeprowadzenia jakichkolwiek prac inwestycyjnych, inwestor wykorzystywał będzie istniejącą infrastrukturę (istniejące place magazynowe, boksy, place manewrowe, siec uzbrojenia terenu oraz budynki).

Zakład funkcjonuje 6 dni w tygodniu w systemie dwuzmianowym. Zatrudnienie stanowi 16 pracowników fizycznych (8 osób na zmianę).

Analizowane przedsięwzięcie położone jest w zasięgu jednolitej części wód powierzchniowych o nazwie Młynówka Komorowicka oraz o kodzie: RW200000211329. Jest to sztuczna część wód, dla której wyznaczono cel środowiskowy: umiarkowany potencjał ekologiczny (złagodzone wskaźniki: [IO]; pozostałe wskaźniki – II klasa jakości), a także dobry stan chemiczny. Ocena stanu sporządzona na etapie opracowania planu wykazała słaby potencjał ekologiczny. Przedmiotowa JCWP nie jest przeznaczona do poboru wody na potrzeby zaopatrzenia ludności w wodę przeznaczoną do spożycia przez ludzi oraz do celów rekreacyjnych, w tym kąpieliskowych.

Cała zlewnia JCWP stanowi obszar wrażliwy na eutrofizacje wywołaną zanieczyszczeniami pochodzącymi ze źródeł komunalnych rozumianą jako wzbogacanie wód biogenami, w szczególności związkami azotu lub fosforu, powodującymi przyspieszony wzrost glonów oraz wyższych form życia roślinnego, w wyniku którego następują niepożądane zakłócenia biologicznych stosunków w środowisku wodnym oraz pogorszenie jakości tych wód. Omawiana JCWP jest zagrożona ryzykiem nieosiągnięciem celów Środowiskowych z powodu występujących presji hydromorfologicznych (prostowanie koryta - rzeki główne, obiekty mostowe - rzeki główne, górnictwo - rzeki główne).

Inwestycja znajduje się również na jednolitej części wód podziemnych o numerze GW2000157, dla której wyznaczono cel środowiskowy: dobry stan chemiczny i brak pogorszenia aktualnego stanu ilościowego (słaby stan ilościowy w zakresie bilansu wodnego). Ocena stanu sporządzona na etapie opracowania planu wykazała dobry stan chemiczny oraz słaby stan ilościowy wód. Jest JCWPd zagrożona ilościowo i chemicznie ryzykiem nieosiągnięcia celów środowiskowych. Przekroczenie zasobów dyspozycyjnych w skali roku z powodu poboru odwodnieniowego (rejon GZW). Jest to JCWPd objęta wpływem rozległego obniżenia zwierciadła wód podziemnych głównego i pierwszego poziomu wodonośnego w rejonie GZW. Porównanie wprost znanej wartości poboru i zasobów wskazuje, że pobór odwodnieniowy górnictwa znacznie przekracza zasoby nawet jeśli cześć poboru nie powinna być brana do obliczeń, ponieważ może pochodzić z zasobów wzbudzonych. Obszar oddziaływania odwodnień górniczych obejmuje znaczny obszar całej JCWPd. Występuje również presja obszarowa rozproszona związana z rolnictwem i gospodarką komunalną. Jest to JCWPd przeznaczona do poboru wody na potrzeby zaopatrzenia ludności w wodę przeznaczoną do spożycia przez ludzi.

Inwestycja nie znajduje się na terenie Głównych Zbiorników Wód Podziemnych.

Mając na względzie charakter i skale oddziaływania, zastosowane rozwiązania i technologie oraz przy założeniu realizacji określonych w sentencji warunków w wyniku analizy dokumentów uznano, że planowane działania w ramach przedsięwzięcia prawdopodobnie nie wpłyną negatywnie na możliwość osiągniecia celów środowiskowych, o których jest mowa w art. 57, art. 59, art. 61 ustawy z dnia 20 lipca 2017r. Prawo wodne, a ustanowionych w „Planie gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły", przyjętym rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 4 listopada 2022r. (Dz.U.z 2023r., poz.300).

Realizacja planowanej inwestycji zgodnie z przedłożoną dokumentacją, nie powinna spowodować zagrożenia dla życia i zdrowia ludzi w myśl ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54 ze zm.). Realizacja zaleceń zawartych w sentencji niniejszej decyzji ograniczy ujemne oddziaływanie planowanego przedsięwzięcia na stan środowiska i ludzi.

Przedmiotowe przedsięwzięcie planowane jest do realizacji poza granicami wielkopowierzchniowych form ochrony przyrody, o których mowa w art. 6 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody, w tym poza granicami obszarów Natura 2000 i korytarzami ekologicznymi. Najbliżej położonym obszarem Natura 2000 jest obszar Natura 2000 Dolina Górnej Wisły PLB240001 położony w odległości ok. 2,9 km oraz Stawy w Brzeszczach PLB120009 w odległości ok. 4,7 km od terenu przedsięwzięcia.

W skład ostoi Dolina Górnej Wisły PLB240001 wchodzi Jezioro Goczałkowickie oraz liczne kompleksy stawów rybnych i fragmenty lasów w dolinie górnej Wisły położone między Skoczowem a Czechowicami-Dziedzicami. Występuje tutaj większość rzadkich gatunków ptaków w tym wymienione w Załączniku I Dyrektywy Komisji Europejskiej 79/409/EEC. Przedmiotami ochrony obszaru Natura 2000 są: A005 Perkoz dwuczuby *Podiceps cristatus*, A008 Zausznik *Podiceps nigricollis,* A022 Bączek *Ixobrychus minutus,* A023 Ślepowron *Nycticorax nycticorax,* A029 Czapla purpurowa *Ardea purpura*, A043 Gęgawa *Anser anser,* A051 Krakwa *Anas strepera,* A055 Cyranka *Anas querquedula,* A056 Płaskonos *Anas clypeata,* A059 Głowienka *Aythya ferina,* A061 Czernica *Aythya fuligula,* A123 Kokoszka *Gallinula chloropus,* A136 Sieweczka rzeczna *Charadrius dubius,* A162 Krwawodziób *Tringa tetanus*, A176 Mewa czarnogłowa *Larus melanocephalus,* A179 Śmieszka *Chroicocephalus ridibundus,* A193 Rybitwa rzeczna Sterna hirundo, A196 Rybitwa białowąsa *Chlidonias hybrida,* A197 Rybitwa czarna *Chlidonias niger,* A321 Muchołówka białoszyja *Ficedula albicollis.*

Wyżej wymieniony obszar został wyznaczony Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 21 lipca 2004r. w sprawie obszarów specjalnej ochrony ptaków Natura 2000 (Dz. U. Nr 229, poz. 2313). Dla obszaru Dolina Górnej Wisły PLB240001 ustanowiono plan zadań ochronnych [Zarządzenie nr 37/2013 Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Katowicach z dnia 31 grudnia 2013r. w sprawie ustanowienia planu zadań ochronnych dla obszaru Natura 2000 Dolina Górnej Wisły PLB240001; https://www.gov.pl/web/rdos-katowice/dolina-gornej-wisly plb240001, zmienione Zarządzeniem Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Katowicach z dnia 7 grudnia 2022 r. zmieniającym zarządzenie z dnia 31 grudnia 2013 r. w sprawie ustanowienia planu zadań ochronnych dla obszaru Natura 2000 Dolina Górnej Wisły PLB240001]. Obwieszczeniem Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Katowicach znak: WPN.6320.2.2023.MA z 25 stycznia 2023 r. poinformowano o przystąpieniu do sporządzenia nowego planu zadań ochronnych dla tego obszaru.

Ostoję Stawy w Brzeszczach PLB120009 stanowi kompleks kilkunastu stawów ekstensywnej hodowli karpia. W większości otoczone są lasem, częściowo graniczą z nadwiślańskimi łąkami. Wisła na tym odcinku ma naturalny charakter, płynie meandrując, a w jej dolinie znajduje się wiele starorzeczy w różnych stadiach lądowacenia. Szatę roślinną zdominowała roślinność wodna i wodno-bagienna. Do najbardziej efektownych wodnych zbiorowisk roślinnych należą płaty grążela żółtego porastające staw Przebór, gdzie również stwierdzono kilka okazów grzybieni białych. Pomiędzy stawem Frydrychowskim i Rudakiem rozwinęła się cenna pod względem przyrodniczym wilgotna łąka ostrożeniowa. W ostoi stwierdzono występowanie co najmniej 14 gatunków ptaków wymienionych w Załączniku I Dyrektywy Ptasiej. Stawy w Brzeszczach są jedną z najważniejszych w Polsce ostoi ślepowrona i bączka. Teren ma również duże lokalne znaczenie dla lęgowej rybitwy białowąsej. Przedmiotami ochrony obszaru Natura 2000 są: A023 Ślepowron *Nycticorax nycticorax,* A051 Krakwa *Anas strepeta,* A059 Głowienka *Aythya felina,* A061 Czernica *Aythya fuligula*, A179 Śmieszka *Larus ridibundus,* A008 Zausznik *Podiceps nigricollis*, A021 Bąk *Botaurus stellaris*, A022 Bączek, *Ixobrychus minutus,* A004 Perkozek *Tachybaptus ruficollis,* A005 Perkoz dwuczuby *Podiceps cristatus,* A123 Kokoszka *Gallinula chloropus,* A162 Krwawodziób *Tringato tanus,* A193 Rybitwa rzeczna *Sterna hi rundo*, A196 Rybitwa białowąsa *Chlidonias hybrida,* A176 Mewa czarnogłowa *Larus melanocephalus,* A229 Zimorodek *Alcedo atthis,* A197 Rybitwa czarna *Chlidonias niger.* Powyższy obszar został wyznaczony Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 października 2008 r. zmieniającym rozporządzenie w sprawie obszarów specjalnej ochrony ptaków Natura 2000 (Dz. U. Nr 198, poz. 1226).

Dla obszaru Stawy w Brzeszczach PLB120009 ustanowiono plan zadań ochronnych [Zarządzenie Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Krakowie i Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Katowicach z dnia 29 sierpnia 2014 r. w sprawie ustanowienia planu zadań ochronnych dla obszaru Natura 2000 Stawy w Brzeszczach PLB120009 zmienione Zarządzeniem Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Krakowie i Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Katowicach z dnia 30 stycznia 2017 r. zmieniające zarządzenie w sprawie ustanowienia planu zadań ochronnych dla obszaru Natura 2000 Stawy w Brzeszczach PLB120009, zmienione ponownie Zarządzeniem Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Krakowie i Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Katowicach z dnia 6 lipca 2022 r. zmieniające zarządzenie w sprawie ustanowienia planu zadań ochronnych dla obszaru Natura 2000 Stawy w Brzeszczach PLB120009; http://dzienniki.slask.eu/legalact/2014/4431/].

Planowane przedsięwzięcie polegające na prowadzeniu działalności polegającej na zbieraniu i przetwarzaniu odpadów niebezpiecznych, na terenie przekształconym i zagospodarowanym na potrzeby prowadzenia takiego rodzaju działalności, z uwagi na rodzaj, skalę i odległość od ww. ostoi nie będzie źródłem znaczącego negatywnego oddziaływania na przedmioty ich ochrony, wymienione w Standardowych Formularzach Danych, a także na możliwość osiągnięcia celów działań ochronnych oraz na realizację działań ochronnych określonych w planach zadań ochronnych dla ww. obszarów Natura 2000.

Ze względu na znaczną odległość inwestycji od granicy Państwa (ok. 37 km), nie będą występowały oddziaływania transgraniczne.

Informacje dostępne w raporcie o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko oraz złożonych uzupełnieniach są wystarczająco szczegółowe, aby ocenić oddziaływanie planowanego przedsięwzięcia na środowisko.

W toku postępowania nie stwierdzono potrzeby przeprowadzenia ponownej oceny oddziaływania na środowisko ani postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko, z uwagi na wystarczające informacje o planowanej inwestycji na tym etapie postępowania.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

**pouczenie**

Od decyzji niniejszej służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Bielsku-Białej za pośrednictwem Burmistrza Czechowic-Dziedzic w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

 Przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

 **B U R M I S T R Z**

 **Marian Błachut**

Otrzymują:

1. Strony postępowania wg rozdzielnika;
2. K/ew/A. Fajfer

**Załącznik do decyzji nr OŚ.6220.8.2024 z dnia 6 grudnia 2024 r.**

**Charakterystyka przedsięwzięcia**

1. **Nazwa przedsięwzięcia:** **„Zbieranie i przetwarzanie odpadów niebezpiecznych przez firmę Polbud Sp. z o. o. na terenie działki nr 3762/198 przy ul. Łukasiewicza 2 w Czechowicach-Dziedzicach”.**
2. **Inwestor:** POLBUD sp. z o. o. z siedzibą: 43-502 Czechowice-Dziedzice, ul. Górnicza 15
3. **Lokalizacja przedsięwzięcia**: Przedmiotowe przedsięwzięcie zlokalizowane jest w Czechowicach- Dziedzicach, w województwie śląskim, w powiecie bielskim, na części dzierżawionej działki o numerze 3762/198 (powierzchnia 0,47 ha), obręb Czechowice, przy ulicy Łukasiewicza 2. Teren przedsięwzięcia znajduje się w otoczeniu terenów przemysłowych, terenów rafinerii, a także w sąsiedztwie torów i bocznic kolejowych. Wjazd na teren zakładu odbywa się zjazdem z ul. Łukasiewicza, poprzez główną bramę wjazdową lub poprzez bramy od strony ul. Prusa i dalej siecią dróg wewnętrznych.
4. **Skala przedsięwzięcia**:

W stanie istniejącym, instalacja do przetwarzania odpadów składa się ze: stanowiska czyszczenia cystern kolejowych bez głowic automatycznych, zbiornika podziemnego, 2 jednopłaszczowych cystern pełniących funkcje magazynowe, w których prowadzone było ogrzewanie odpadu.

W ramach planowanego przedsięwzięcia zaprojektowano następujące elementy instalacji do przetwarzania odpadów: rozszerzenie stanowiska do mycia cystern o głowice automatyczne, stanowisko do czyszczenia autocystern i zbiorników (np. mauzerów), zbiornik podziemny dwupłaszczowy z dwoma komorami 10 m3 każda, 2 zbiorniki naziemne dwupłaszczowe o pojemności 50 m3 każdy wyposażony w system płaszczy grzewczych, urządzenie filtrujące, instalacja urządzeń wysokociśnieniowych ze zbiornikiem na gorącą wodę technologiczną, pompy Karcher, sterownię i 2 głowice.

Planowane przedsięwzięcie będzie obejmowało rozszerzenie czyszczenia o autocysterny i zbiorniki magazynowe (typu mauzer) po substancjach ropopochodnych. Czyszczenie cystern kolejowych, autocystern i zbiorników magazynowych będzie prowadzone przy użyciu głowic automatycznych pod wysokim ciśnieniem, za pomocą automatycznego Kerchera oraz mechanicznie.

Zdolność przetwarzania instalacji obecnie wynosi do ok. 5 Mg/dobę. Planowana instalacja przetwarzania odpadów, ze względu na zdolność przetwarzania odpadów niebezpiecznych, nie przekroczy 10 Mg/dobę. Szacuje się, że prowadzony proces przetwarzania odpadów (R9 - Powtórna rafinacja lub inne sposoby ponownego użycia olejów) pozwoli na odzysk ok. 2000 Mg/ rok odpadów. W przypadku, kiedy odpad nie będzie spełniał określonych norm będzie realizowany proces R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 załącznika nr 1 do Ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r., poz. 1587 ze zm.) – dalej ustawy o odpadach. Dodatkowo prowadzony będzie proces R5 – recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych, w tym przygotowanie do ponownego użycia, który będzie polegał na czyszczeniu zbiorników (mauzerów) zdatnych do ponownego użycia.

1. **Zakres przedsięwzięcia**:

Planowane przedsięwzięcie będzie polegało na prowadzeniu działalności polegającej na zbieraniu i przetwarzaniu odpadów niebezpiecznych, w związku z procesem czyszczenia cystern kolejowych, autocystern oraz zbiorników magazynowych. Przedsięwzięcie realizowane będzie na terenie działki numer 3762/198, obręb Czechowice, przy ul. Łukasiewicza 2 w Czechowicach – Dziedzicach.

Na analizowanym terenie prowadzona jest obecnie działalność polegająca na zbieraniu i przetwarzaniu odpadów w związku z czyszczeniem cystern kolejowych po przewozie konkretnej grupy odpadów (głównie smoły i ropy surowej). Inwestor posiada decyzję Marszałka Województwa Śląskiego nr 207/0S/2016 z dnia 9.02.2016 r. znak: BB-OS-GO.7244.00111.2015 BB-OSGO.KW-00023/16 (wraz ze zmianami), zezwalającą na prowadzenie zbierania i przetwarzania odpadów, w związku zczyszczeniem cystern kolejowych, samochodowych i zbiorników magazynowych.

1. **Gospodarka odpadami**

Na terenie przedsięwzięcia prowadzone będzie zbieranie i przetwarzanie odpadów niebezpiecznych z cystern kolejowych, samochodowych, zbiorników magazynowych w postaci stałej i ciekłej. Na terenie przedsięwzięcia zbierane będą odpady ciekłe i stałe, w tym odpady niebezpieczne m. in. o kodach: 11 01 13\* - odpady z odtłuszczania zawierające substancje niebezpieczne, 12 01 08\* - odpadowe emulsje i roztwory olejowe z obróbki metali zawierające chlorowce, 12 03 01\* - wodne ciecze myjące, 13 01 05 \* - emulsje olejowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych, 13 01 12\* -oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji, 13 02 04\* - mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne, 13 03 06\* - mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektoizloatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01, 13 05 07\* -zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach, 15 01 11\* - opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi, 15 02 02\* - sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścieki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB), 16 01 07\* - filtry olejowe, 16 01 13\* - płyny hamulcowe, 16 06 01\* - baterie i akumulatory ołowiowe.

Łącznie zbieranych będzie 20 kodów odpadów, które będą wyłącznie przyjmowane na teren zakładu, zbierane i przekazywane dalej uprawnionym odbiorcom. Magazynowanie odpadów należy prowadzić zgodnie z wymaganiami prawa w tym zakresie, w tym ustawy o odpadach.

Zbieranie odpadów będzie obejmowało głównie: przyjęcie odpadów w opakowaniach jednostkowych, ważenie, rozładunek i segregację odpadów, czasowe magazynowanie przyjętych odpadów w odpowiednio oznakowanych miejscach, po zebraniu odpowiedniej partii transportowej ich przeładunek do cystern kolejowych czy też samochodowych i przekazanie odpadów uprawnionym odbiorcom.

Na terenie przedsięwzięcia przetwarzane będą odpady z czyszczonych cystern kolejowych, zbiorników i autocystern oraz będą przetwarzane zbiorniki magazynowe (np. typu mauzer).

Na terenie zakładu będą przetwarzane odpady niebezpieczne należące do podgrup odpadów o kodach: 05 01 – odpady z przeróbki (np. rafinacji) ropy naftowej (05 01 03\*, 05 01 05\*, 05 01 08\*, 05 01 12\*), 12 01 09\* - odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców, 13 01 - odpadowe oleje hydrauliczne (13 01 10\*, 13 01 11\*, 13 01 13\*), 13 02 - odpadowe oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe (13 02 05\*, 13 02 06\*, 13 02 08\*), 13 03 - odpadowe oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła (13 03 07\*, 13 03 08\*, 13 03 10\*), 13 07 - odpady paliw ciekłych (13 07 01\*, 13 07 02\*, 13 07 03\*), 13 08 - odpady olejowe nieujęte w innych podgrupach – 13 08 99\*, 15 01 10\* - opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone,16 07 - odpady z czyszczenia zbiorników magazynowych, cystern transportowych i beczek (z wyjątkiem grup 05 i 13 – 16 07 08\*, 16 07 09\*).

Realizacja przedsięwzięcia będzie związana ze zwiększeniem rodzajów i ilości odpadów przewidzianych do przetworzenia i wytworzenia na terenie zakładu w odniesieniu do stanu obecnego (dodatkowe kody odpadów przewidzianych do przetwarzania na terenie zakładu: 05 01 05\*, 05 01 08\*, 12 01 09\*, 13 08 99\*, 15 01 10\*).

1. **Gospodarka wodno-ściekowa**

Na terenie zakładu, jak do tej pory miało to miejsce, będą powstawać zarówno ścieki bytowe, jak i technologiczne. Z terenu przedsięwzięcia odprowadzane będą również wody opadowe i roztopowe. Woda pobierana jest na cele socjalno-bytowe i technologiczne od zewnętrznego dostawcy. Eksploatacja przedsięwzięcia nie wpłynie na zmianę ilości odprowadzanych ścieków bytowych. Ścieki te, jak do tej pory, odprowadzane będą do urządzeń kanalizacyjnych podmiotu zewnętrznego.

Na etapie eksploatacji, przedsięwzięcie będzie źródłem emisji ścieków technologicznych, które będą podczyszczane w separatorze substancji ropopochodnych, wprowadzane do urządzeń podmiotu zewnętrznego i dalej odprowadzane do oczyszczalni ścieków RCEkoenergia Sp. z o.o. na warunkach określonych w umowie z administratorem sieci. Ścieki technologiczne będą wytwarzane na stanowisku mycia cystern i zbiorników, a także będą pochodziły ze skroplin powstających podczas parowania/odkażania cysterny.

Eksploatacja planowanego przedsięwzięcia nie wpłynie na ilość i sposób odprowadzania z terenu zakładu wód opadowych i roztopowych w stosunku do stanu obecnego. Wody te z terenów utwardzonych będą ujmowane, podczyszczane w separatorze i odprowadzane kanalizacją na oczyszczalnię ścieków RCEkoenergia Sp. z o.o.

1. **Ochrona atmosfery**

Eksploatacja przedsięwzięcia będzie związana ze zorganizowaną i niezorganizowaną emisją zanieczyszczeń do powietrza. W raporcie oddziaływania na środowisko zidentyfikowano jako źródło zorganizowanej emisji – „E2 – instalacja odciągająca parę wraz z węglowodorami lotnymi, które powstają w trakcie oczyszczania cystern kolejowych, autocystern i zbiorników magazynowych”. Po podstawieniu cysterny/zbiornika na stanowisko następuje pierwszy proces czyszczenia tj. odkażanie/parowanie. W tym celu zostaje założony specjalistyczny właz uszczelniający, przez który podawana jest para przemysłowa oraz podłączany jest wąż giętki łączący właz z instalacją odciągającą parę wraz z węglowodorami lotnymi.

Opary z procesu kierowane będą na skraplacz. Skropliny osadzają się na dnie zbiornika, w którym następuje sedymentacja. Pozostałe opary zawierające węglowodory lotne zostają zaciągnięte przez wentylator wolnoobrotowy na instalację końcowego wiązania węglowodorów lotnych. Pochłaniacz węglowodorów pompuje w obiegu zamkniętym olej techniczny przez kolumnę z pierścieniami Białeckiego tworząc tzw. deszczownicę. Podczas tego procesu węglowodory są wiązane przez olej techniczny, który z czasem zwiększa swoją objętość. Skuteczność absorbera oszacowano na poziomie 99 %. Sam olej techniczny jest okresowo wymieniany i utylizowany z pozostałością poprzewozową odpadową, gdyż składa się z tego samego rodzaju mieszaniny węglowodorów co czyszczone wagony. Pozostałe opary odprowadzane są do powietrza kominkiem oddechowym emitorem E2 o wysokości 4,5 m. Do układu absorpcyjnego podłączone są także szczelnie kroćce odgazowujące w zbiornikach naziemnych i podziemnych.

W uzupełnieniu do raportu obliczono, że emisja roczna węglowodorów alifatycznych z instalacji nie będzie większa niż ok. 25 kg/rok. Jako źródła emisji niezorganizowanej wskazano ruch pojazdów ciężarowych oraz stanowisko czyszczenia zbiornika/cysterny. W raporcie oraz złożonych uzupełnieniach wskazano, że preparaty stosowane do czyszczenia płaszczy zbiorników i cystern nie zawierają w swoim składzie substancji, dla których określono wartości odniesienia zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r., Nr 16, poz. 87). Wielkość zużycia tych preparatów szacuje się na poziomie ok. 17,6 Mg/rok.

Czyszczenie cystern kolejowych związane będzie z przetoczeniem ich na tor nr 35 gdzie znajduje się wiata stanowiskowa do czyszczenia cystern. Jak wynika z raportu, bocznicę kolejową będą obsługiwały lokomotywy manewrowe o napędzie elektrycznym.

Biorąc pod uwagę powyższe stwierdzono, że przedsięwzięcie na etapie eksploatacji nie będzie znacząco oddziaływać na jakość powietrza.

1. **Ochrona przed hałasem**

Eksploatacja planowanego przedsięwzięcia nie jest związana z kubaturowymi źródłami hałasu. Źródłami hałasu będzie praca silników pojazdów poruszających się po terenie zakładu, związanych z transportem odpadów. Maksymalnie założono ruch 4 samochodów ciężarowych oraz 1 przejazd składu pociągu w ciągu 8 najniekorzystniejszych godzin pory dnia. Punktowymi istotnymi źródłami hałasu w związku z prowadzonym procesem czyszczenia cystern będą praca urządzenia myjki ciśnieniowej (poziom mocy akustycznej 90 dB) oraz praca stanowiska mycia – proces wyrzutu wody z lancy oraz uderzanie jej o mytą powierzchnię. Jak wynika z raportu oraz złożonych uzupełnień najbliższej położone tereny podlegające ochronie akustycznej znajdują się w odległości ok. 230 m na wschód – tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej i tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej z usługami – położone za terenami zagospodarowanymi przemysłowymi i za torami kolejowymi. Biorąc pod uwagę rodzaj przedsięwzięcia, fakt, że w porze nocy nie będzie prowadzona działalność ani ruch pojazdów na terenie zakładu, a także wyniki przeprowadzonej w raporcie oddziaływania na środowisko analizy akustycznej stwierdzono, że inwestycja na etapie eksploatacji nie będzie znacząco oddziaływać na klimat akustyczny najbliżej położonych terenów chronionych.

1. **Opis działań mających na celu zmniejszenie negatywnego oddziaływania na środowisko**

Warunkiem minimalizacji oddziaływania powstających podczas eksploatacji przedsięwzięcia odpadów jest właściwy sposób postępowania z nimi zależny od rodzaju, ilości i miejsca powstania odpadu, a przede wszystkim staranna i selektywna zbiórka w miejscu ich powstawania.

Ograniczanie negatywnego oddziaływania wytwarzanych odpadów niebezpiecznych oraz innych niż niebezpieczne prowadzone będzie zatem poprzez stosowanie i przestrzeganie przepisów prawa ochrony środowiska, ustawy o odpadach oraz aktów wykonawczych. Inwestor zobowiązany jest zatem do:

• magazynowania wytworzonych odpadów, przez czas nie dłuższy, aniżeli jest to  ekonomicznie uzasadnione (zebranie partii transportowej opłacalnej pod względem przekazania kolejnemu posiadaczowi odpadów), a następnie bez zbędnej zwłoki przekazania odpadów podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami oraz odpowiednie wpisy do BDO, przy udziale podmiotów transportujących posiadających wpis do BDO;

• magazynowania odpadów (nie dłużej niż 1 rok), do czasu ich przekazania, w sposób selektywny, w miejscu i warunkach dostosowanych do rodzaju wytworzonego odpadu, przy uwzględnieniu jego ewentualnych właściwości fizyko-chemicznych i możliwego negatywnego oddziaływania na środowisko;

• magazynowania odpadów, w miejscach odpowiednio oznakowanych, zabezpieczonych przed dostępem osób trzecich, przy wykorzystaniu pojemników, kontenerów i innych opakowań przeznaczonych na dany rodzaj odpadu;

• magazynowania odpadów niebezpiecznych, na utwardzonym podłożu, w wyznaczonym do tego celu miejscu, zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych oraz zabezpieczonym przed działaniem czynników atmosferycznych;

• zapewnienia odbioru odpadów komunalnych poprzez zawarcie stosownych umów z lokalnymi podmiotami świadczącymi tego typu usługi; rejestracji zakładu w Bazie Danych Odpadowych (BDO), a następnie prowadzenia ilościowej i jakościowej ewidencji wytworzonych odpadów, dokumentowania działań związanych z przekazywaniem odpadów kolejnemu posiadaczowi oraz przekazywania rocznych zbiorczych zestawień danych o rodzajach i ilości wytworzonych odpadów.

Realizując powyższe założenia, nie przewiduje się możliwości negatywnego oddziaływania fazy eksploatacji przedmiotowego przedsięwzięcia, w zakresie wytwarzanych odpadów i ich oddziaływania na środowisko biotyczne i abiotyczne, a także zdrowie i życie ludzi.

 **B U R M I S T R Z**

 **Marian Błachut**